

Pro'sKit®



SS-245 LCD Precision Soldering Station



User's Manual

1st Edition, 2026

©2026 Copy Right by Prokit's Industrial Co., Ltd.

Thank you very much for purchasing Pro'skit SS-245 LCD Precision Soldering Station. please read the following instructions before using.

Features:

- High-power 192W output reaches 500°C in less than 10 seconds for fast temperature rise and temperature compensation.
- Lightweight pen-style handle delivers superior comfort and precise control.
- Integrated plug-in heating core, specially designed for precision welding operations.
- Wide input voltage supports reliable operation in different regions.
- Temperature preset quick set up.
- It has functions such as language, sleep mode, shutdown, display of ° C/° F, brightness, sound, and factory reset.

Packing List:

Please check the contents of the package and confirm that all the items listed below are included.

Soldering iron stand.....	1
Clean copper wire.....	1
K-type replacement Tip.....	1
User's manual.....	1



Warning Instruction:

- Use only certified power sources from your region.
- Turn the power off when not in use or left unattended.
- When power is ON, tip temperatures will between 160°C~480°C (320°F~896°F), please be careful.
- The handle is constructed with precision, dropping shall be avoided.
- For the first time using, it may generate light smoke due to the heating of heating elements, which is a normal phenomenon.
- Do not operate in humid environment.
- Do not operate in inflammable/explosive environment.
- Keep the surface of the product clean and dry.
- Before cleaning the appliance, always remove the power lead plug from the socket.
- Unscrewing the housing is not permitted.
- This appliance is not intended for use by people (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction

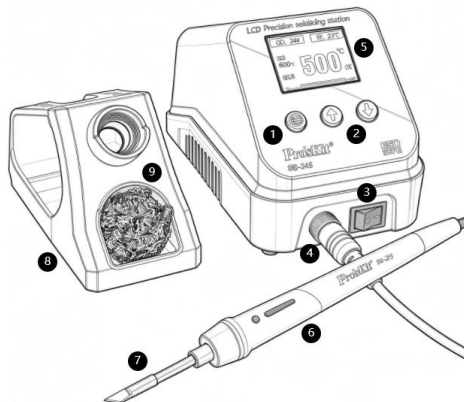
concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

■ Working condition Requirements

Operating Condition: 0℃ ~ +40℃ / 10% ~ 90% RH

Storage Condition: -20℃ ~ +60℃ / 5% ~ 90% RH

1. Specification:

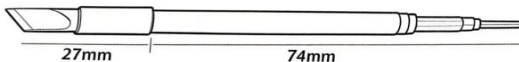


①	Menu button	⑥	handpiece of soldering (Model 9SS-245-SI)
②	↑/↓ Increase or Decrease	⑦	Soldering Cartridge (Model 5SS-245 series)
③	Power switch	⑧	Soldering iron stand
④	Soldering iron socket	⑨	Clean copper wire
⑤	LCD display		

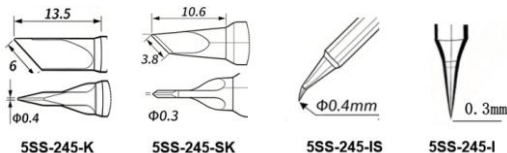
Model No.	SS-245H	SS-245B	SS-245C	SS-245E
Voltage	AC 110~240V 50Hz/60Hz			
Display	Color LCD			
Power	192W (Max)			
Output voltage	DC 24V			
Heating Element	5SS-245 series			

Temperature range	90°C~500°C/194°F~932°F		
Temperature Presets	3 Sets		
Calibration	Yes		
Temperature unit	°F/°C		
Language Options	Chinese, English, Polish		
Other functions	Sleep time, Automatic shutdown time, Screen brightness, button lighting, sound setting function, reset settings		
Power cord	1.4m ,3x0.75mm ²		
Plug			
Attachment	Iron stand, clean copper wire		
Size (mm)	150x100x100mm		
Weight	(approx.)690g		

2.Replacement Tips:



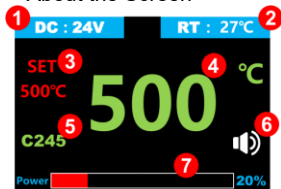
Standard configuration(5SS-245-K)



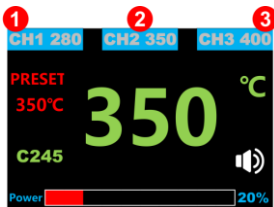
Soldering Cartridge, integrated heating & tip assembly for SS-245 handpiece.

3.Operation

About the Screen



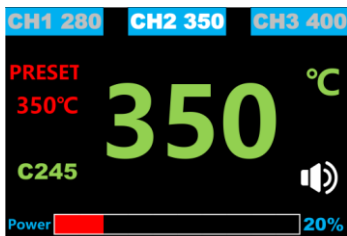
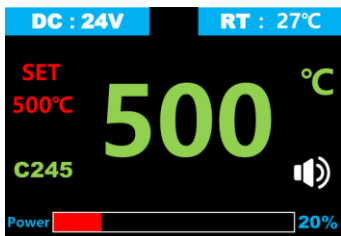
1. Output voltage
2. Ambient temperature
3. Set temperature
4. Current temperature
5. Note on kind of soldering iron
6. Sound prompt
7. Heating progress bar



1. Temperature preset CH1
2. Temperature preset CH2
3. Temperature preset CH3

How to use

- A. Plug in handpiece of soldering to the soldering iron socket and place the handle on the soldering iron stand.
- B. Turn on the power switch, after about 2 seconds, the temperature will be displayed on the LCD screen.
- C. Press ▲ or ▼ to set the temperature as needed. Red figure is the temperature set by user, while green figure is actual current temperature.
- D. Shortly press the menu button to switch between the main screen and the Set temperature interface. on the preset temperature interface, press the ▲ or ▼ to quickly access the preset temperature.



Menu

Long press the menu button to enter the main menu page.

1. Preset temperature

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Temperature preset", then short press the menu button to enter the submenu.

Short press the menu button to select CH1, CH2, and CH3 temperature presets.

Press the ▲ or ▼ again to increase or decrease the temperature. After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.

MAIN MENU	CH1,CH2,CH3,TEMP.SET
1. CH1,CH2,CH3 temp.set	1. CH1 280
2. Temperature unit	2. CH2 350
3. Soldering tip temp.calibration	2. CH3 400
4. Sleep mode	
5. Shutdown mode	
6. Language	
7. Screen brightness	
8. Buttons backlight	
9. Sound settings	
10. Restore factory defaults	

2. Temperature Unit Conversion

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Temperature Unit", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select °C or °F. After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.

MAIN MENU	TEMPERATURE UNIT
1. CH1,CH2,CH3 temp.set	1. °C
2. Temperature unit	
3. Soldering tip temp.calibration	
4. Sleep mode	
5. Shutdown mode	
6. Language	
7. Screen brightness	
8. Buttons backlight	
9. Sound settings	
10. Restore factory defaults	

3. Temperature Calibration

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Temperature Calibration", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select the ±50 value for temperature compensation. After setting it, it will be automatically saved.

If the displayed temperature is 350°C (662°F) and the actual temperature measured by the soldering temperature tester is 360°C (680°F), which is 10°C higher than the actual temperature, the temperature calibration value can be set to -10.

Long press the menu button to return to the main menu page.

MAIN MENU	SOLDERING TIP TEMP.CALIBRATION
1. CH1,CH2,CH3 temp.set	1. -10
2. Temperature unit	
3. Soldering tip temp.calibration	
4. Sleep mode	
5. Shutdown mode	
6. Language	
7. Screen brightness	
8. Buttons backlight	
9. Sound settings	
10. Restore factory defaults	

4. Sleep Mode

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Sleep Mode", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select the 1-99 minutes for sleep mode. After setting it, it will be automatically saved.

If set to 20, that is, the soldering handle will enter sleep mode after being left idle for 20 minutes, if set to 0, it means the sleep mode is turned off, 30 for sleep after 30 minutes, and so on. Maximum setting can be 99 minutes.

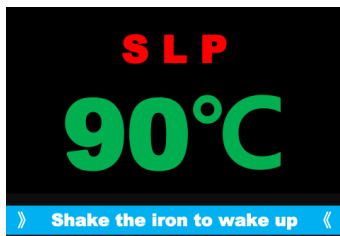
MAIN MENU	SLEEP MODE
1. CH1,CH2,CH3 temp.set	1. 30
2. Temperature unit	
3. Soldering tip temp.calibration	
4. Sleep mode	
5. Shutdown mode	
6. Language	
7. Screen brightness	
8. Buttons backlight	
9. Sound settings	
10. Restore factory defaults	

Long press the menu button to return to the main menu page.

After the soldering station is in sleep mode, the temperature will drop to 90°C (194°F) and the screen will display "SLP".

Release method:

1. Pick up the handle.
2. Gently touch any button to restore it to working mode, and the temperature will rise to the set temperature.



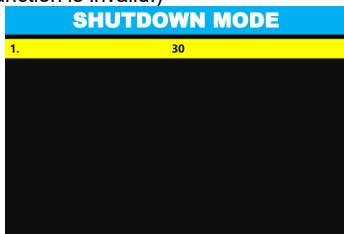
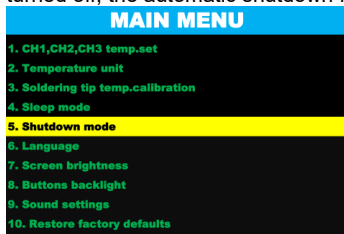
5. Shutdown Mode

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Shutdown Mode", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select the 1-99 minutes for shutdown time. After setting it, it will be automatically saved.

If set to 20, that is, the soldering station will be shut down after being in sleep mode for 20 minutes, if set to 0, it means the shutdown function is turned off, 30 for shutdown after 30 minutes sleep, and so on. Maximum setting can be 99 minutes.

Long press the menu button to return to the main menu page.
Release method: Restart the power supply (Note: When the sleep mode is turned off, the automatic shutdown function is invalid.)

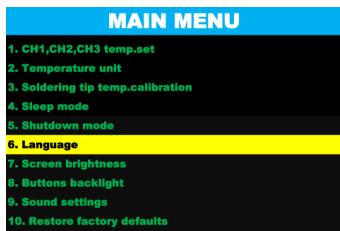


6. Languages

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Languages", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select the "Chinese/English". After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.

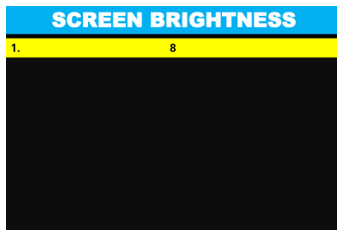
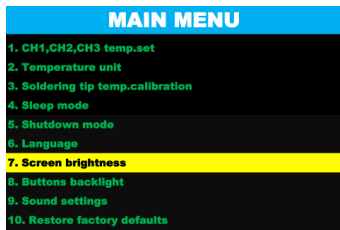


7. Screen Brightness

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Screen Brightness", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select Level "1-8" as needed. After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.

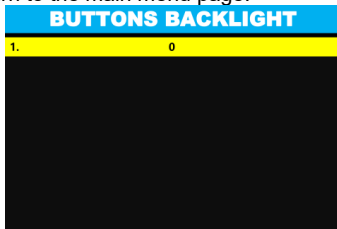
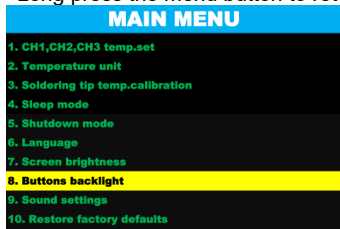


8. Buttons Backlights

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Buttons Backlights", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select "0" to turn off the buttons backlight, and "1" to turn on. After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.

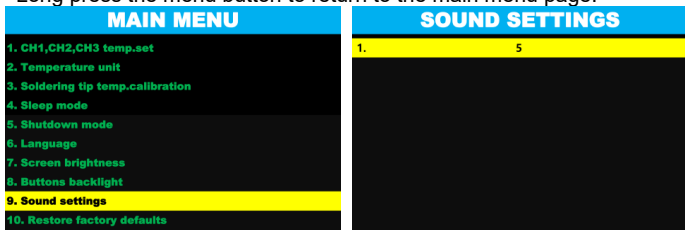


9. Sound Settings

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Sound Settings", then short press the menu button to enter the submenu.

Press the ▲ or ▼ again to select "0" to turn off buzzer sound and level "1-8" to raise or lower the volume as needed. After setting it, it will be automatically saved.

Long press the menu button to return to the main menu page.



10. Restore Factory Defaults

On the menu page, press the ▲ or ▼ to select "Restore Factory Defaults", then short press the menu button to enter the submenu.

Long press the ▲ or ▼ again until the screen displays "OK" to complete the restoration of factory data.

Long press the menu button to return to the main menu page.



Note: Symbol Definitions

A. "Err" refers to that the heating core or handle is not installed properly.

B. During operation, if the temperature is displayed as room temperature and no longer rises, it indicates that the heating core or handle has been damaged.

C. "SLP" refers to that the machine has entered sleep mode.

4. One-piece tip & heater replacement

Note: It must be done after turning off the power and completely cooling the tip, using original accessories.

- 1). Pull out the integrated tip and heater
- 2) Insert the new soldering iron tip and soldering iron, making sure to plug them all the way in

5. Maintenance and use of the One-piece tip & heater

1). Soldering iron tip temperature

Excessively high temperatures will shorten the life of the soldering iron tips. So you need to choose the appropriate working temperature. The temperature of the soldering iron tip recovers quickly and relatively lower temperature can also be used for soldering to protect the temperature-sensitive components.

2). Cleaning of soldering iron tip

a. Regularly clean the iron tip with a cleaning sponge to prevent damage to the iron tip by reducing the temperature and the efficiency of heat conduction. Because after soldering, the residual flux and oxide will damage the iron tip.

b. When the soldering iron is not in use, do not leave it under a high temperature for a long time. It will cause the flux on the tip to turn into oxides, resulting in a significant reduction in the heat conduction efficiency. Note: When the iron is not in use, please put it in the stand.

c. Clean the soldering iron tip after use and re-tin it to prevent the oxidization of it.

3). Heater maintenance

a. Set the temperature to 250°C (480°F).

b. After the temperature has stabilized, use a cleaning sponge to wipe the iron tip part and check the condition of it. If the tip is deformed or worn out, replace it with a new one.

c. If the tin-plated part of the iron tip is covered in black oxides, put new tin on it and wipe it with a cleaning sponge. Repeat this process until the oxides are completely removed, then apply new tin.

d. Turn off the power and remove the heater with a heat insulating pad. Let it cool down.

e. Do not use files or other sharp objects to remove the oxide.

6. Simple Fault Analysis:

1.	No display	1.If the cable is broken? 2.If the screen needs to be replaced?
2.	Soldering iron restart automatically	1.Can it be calibrated? 2.Is the voltage too low?
3.	Poor temperature control	1.Is the power cord in loose or defective contact? 2.Is the soldering iron clean? 3.Set the temperature in appropriate level。 4.Temperature calibration。
4.	The tip doesn't stick to the solder	1.Tip temperature is over 400°C 。 2.The soldering side of the tip is not applied with solder properly。 3.Lack of flux during operation。 4.Rub the tip against dry or high sulfur sponge or fabric。 5.Tip touched organic material like plastic, silicone, oil or other chemicals。 6.Using impure solder or solder that contains low proportion of tin。
5.	Soldering iron is not heated	1.Is the Soldering Cartridge damaged? (Normal resistance between 1~2 is about 2.2Ω)  2.Replace the Soldering Cartridge: 5SS-245 series

LCD 精密數顯控溫焊台使用說明書

非常感謝您購買 Pro'skit SS-245 LCD 精密數顯控溫焊台,在使用之前請閱讀以下說明。

特性:

- 高功率 192W 輸出在不到 10 秒內達到 500°C，可實現快速升溫和溫度補償。
- 輕便的筆式手柄提供卓越的舒適性和精確的控制。
- 一體式拔插發熱芯，專為精密焊接操作而設計。
- 寬輸入電壓支持不同地區的可靠運行。
- 快速設置預設溫度。
- 具有語言、睡眠模式、關機、顯示°C/°F、亮度、聲音、恢復出廠設置等功能。

包裝清單:

請檢查產品包裝，以證實所列表項目正確無誤：

烙鐵架.....	1 只
清潔銅絲.....	1 個
K 型一體式烙鐵頭.....	1 個
使用說明書.....	1 本



用電安全使用說明：

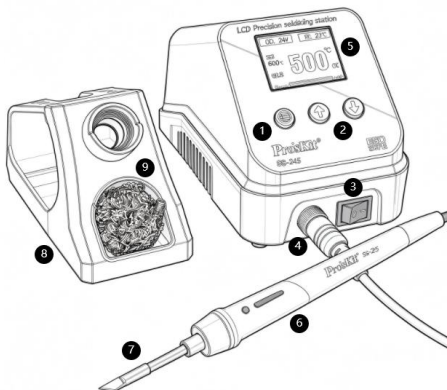
- 請使用本產品專用并經所在國家/地區認證的電源。
- 不使用或無人看管時關閉電源。
- 電源打開時，烙鐵頭部溫度將達到 90°C~500°C/194°F~932°F請小心燙傷。
- 手柄結構精密，避免跌落。
- 首次使用時，因電熱元件加熱而可能輕微煙霧，這屬於正常現象。
- 請勿在潮濕環境下操作。
- 請勿在易燃/易爆的環境中操作。
- 請保持產品表面清潔乾燥。
- 清潔電器前，務必從插座上拔下電源線插頭。
- 不要拆開外殼。
- 本設備不適合身體、感官或精神能力下降或缺乏經驗和知識的人（包括兒童）使用，除非由負責其安全的人對其使用設備進行監督或指導。

■ 使用條件：

工作環境：0℃~+40℃ 10%~90% RH

存儲環境：-20℃~+60℃ 5%~90%RH

一、規格：

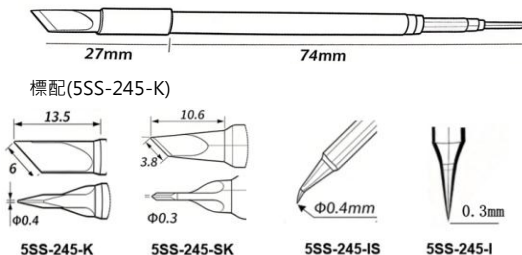


①	菜單按鍵	⑥	烙鐵手柄（型號 9SS-245-SI）
②	↑/↓ 增加或減少按鍵	⑦	一體式發熱芯（型號 5SS-245 系列）
③	電源開關	⑧	錫絲架
④	烙鐵插座	⑨	清潔銅絲
⑤	LCD 顯示		

型號	SS-245H	SS-245B	SS-245C	SS-245E
電壓	AC 110~240V 50Hz/60Hz			
顯示	彩色 LCD			
功率	192W (Max)			
輸出電壓	DC 24V			
發熱芯	5SS-245 系列			

溫度範圍	90°C~500°C/194°F~932°F		
預設溫度	3 組		
校準	有		
溫度單位	°F/°C		
語言選擇	簡體中文, 英文, 波蘭文		
其它功能	睡眠時間、自動關機時間、屏幕亮度、按鈕照明、聲音設置功能、出廠重置設置		
電源線	1.4m, 3x0.75mm ²		
插頭			
附件	烙鐵架, 清潔銅絲		
尺寸	150x100x100mm		
重量	690g		

二、適用烙鐵頭(選配)：



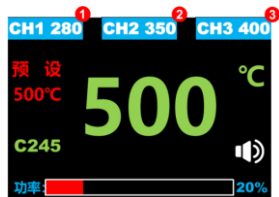
5SS-245 系列一體式發熱芯

三、使用方法

屏幕介紹



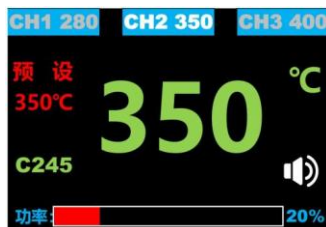
1. 輸出電壓指示
2. 環境溫度指示
3. 設定溫度指示
4. 實際溫度指示
5. 發熱芯類型指示
6. 聲音指示
7. 加熱功率進度指示



1. 溫度預設 CH1
2. 溫度預設 CH2
3. 溫度預設 CH3

設置指南

- A. 將手柄插頭插入焊台主機接口，並將手柄放置在烙鐵托架上。
- B. 打開設備。約 2 秒鐘之後，實際溫度值將在 LCD 屏幕上顯示。
- C. 按加熱鍵 ▲ 或降溫鍵 ▼ 以設定所需的溫度值。紅色為設置溫度，綠色為實際溫度。
- D. 短按菜單鍵，在主屏幕與儲存溫度界面切換，在預設溫度界面按 ▲ 或 ▼ 鍵可以快速調取預先儲存的溫度。

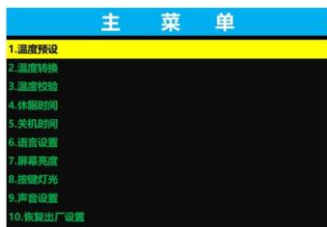


菜單介紹

長按菜單鍵進入菜單主頁

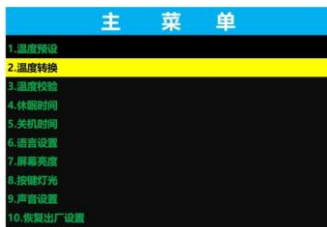
1. 溫度預設

在菜單頁面，用上下鍵選擇“溫度預設”後，短按菜單鍵進入子菜單，繼續短按菜單鍵可以選擇 CH1、CH2、CH3 三組溫度預儲存，再按上下鍵可以增減溫度數值，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面。



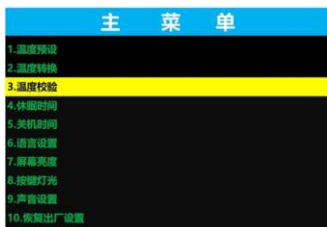
2. 温度转换

在菜單頁面，用上下鍵選擇“溫度轉換”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵可以增減溫度數值，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面。



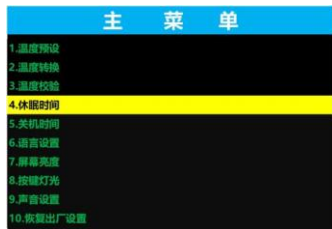
3. 温度校验

在菜單頁面，用上下鍵選擇“溫度校驗”後，短按菜單鍵進入子菜單，在菜單頁面，用上下鍵選擇“溫度校驗”後，短按菜單鍵進入子菜單，如顯示溫度為 350°C (662°F)，用烙鐵溫度測試儀測出來的實際溫度為 360°C (680°F) 偏高了 10°C，那麼可將溫度校驗值設置成 -10，長按菜單鍵退回到主菜單頁面



4. 休眠時間

在菜單頁面，用上下鍵選擇“休眠時間”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵選擇 0-99 分鐘進行休眠時間設置，設定完成後自動保存，如設置 20，即烙鐵手柄在靜置 20 分鐘後進入休眠模式，設置 0，代表休眠功能關閉，設置 30 代表 30 分鐘後休眠，以此類推最長設置 99 分鐘，長按菜單鍵退回到主菜單頁面。



烙鐵休眠後，溫度降至 90℃（194°F）屏幕顯示”SLP “

解除方式：1.拿起手柄。 2.輕觸任何按鍵，隨即恢復到工作模式，溫度升至設置溫度。



5. 關機時間

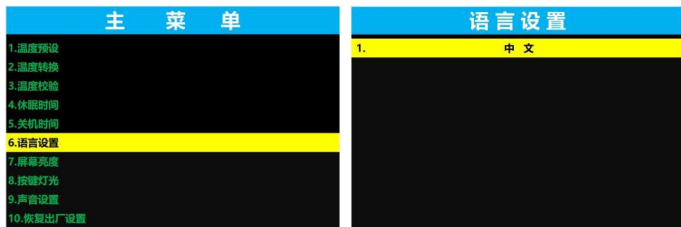
在菜單頁面，用上下鍵選擇“關機時間”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵選擇 0-99 分鐘進行關機時間設置，設定完成後自動保存，如設置 20，即焊台在休眠 20 分鐘後會自動關機，設置 0，代表關機功能關閉，設置 30 代表休眠 30 分鐘後自動關機，以此類推，最長設置 99 分鐘，長按菜單鍵退回到主菜單頁面

解除方式：重新啟動電源（注：當休眠模式關閉時，自動關機功能失效）



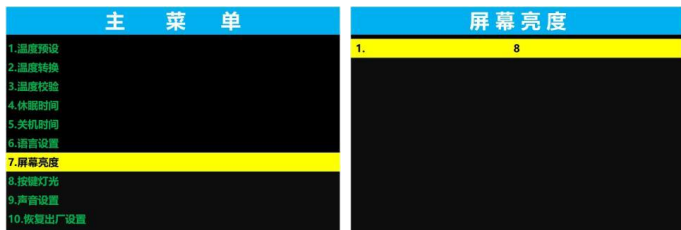
6. 語言設置

在菜單頁面，用上下鍵選擇“語言設置”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵可以選擇“中文”/“English”進行設置，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面



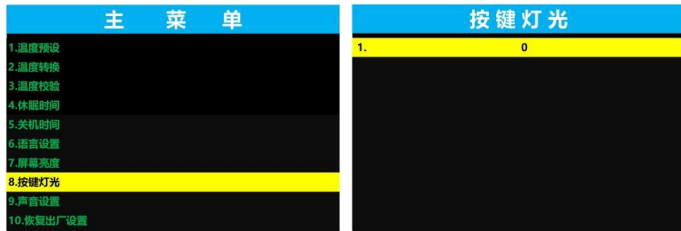
7. 屏幕亮度

在菜單頁面，用上下鍵選擇“屏幕亮度”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵可以選擇“1-8”檔適合你的屏幕亮度，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面。



8. 按鍵燈光

在菜單頁面，用上下鍵選擇“按鍵燈光”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵可以選擇“0”關閉按鍵燈光，選擇“1”打開按鍵燈光，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面



9. 聲音設置

在菜單頁面，用上下鍵選擇“聲音設置”後，短按菜單鍵進入子菜單，再按上下鍵可以選擇“0”關閉蜂鳴器聲音，和“1-5”蜂鳴器聲音大小，設定完成後自動保存，長按菜單鍵退回到主菜單頁面。



10. 恢復出廠設置

在菜單頁面，用上下鍵選擇“恢復出廠設置”後，短按菜單鍵進入子菜單，再長按上鍵或者下鍵，直到屏幕顯示“OK”，完成恢復出廠數據，長按菜單鍵退回到主菜單頁面



附注：符號說明

A 顯示“Err”表示發熱芯或者手柄沒有安裝到位

B 當工作時，顯示溫度為室溫時，並不再升溫，表示發熱芯或者手柄已經損壞

C 顯示“SLP”表示機器進入休眠狀態。

四、一體式發熱芯更換

注意：必須在關閉電源且尖端完全冷卻後進行，使用原廠配件。

1). 拔出一體式尖頭和加熱器

- 2) 插入新的烙鐵頭和烙鐵，注意插到底。

五、一體式發熱芯維護與使用

1). 烙鐵頭溫度

過高的溫度會縮短烙鐵頭的壽命。因此，您需要選擇合適的工作溫度。烙鐵頭的溫度恢復較快，而且相對較低的溫度也可以用于焊接，以保護對溫度敏感的組件。

2). 烙鐵頭的清潔

- 定期用清潔海綿清潔烙鐵頭，以防止因溫度降低和熱傳導效率降低而損壞烙鐵頭。因為在焊接後，殘留的助焊劑和氧化物會損壞烙鐵頭。
- 當烙鐵不使用時，請勿將其長時間置于高溫下。否則，烙鐵頭上的助焊劑會轉化為氧化物，從而導致熱傳導效率大幅降低。注意：當烙鐵不使用時，請將其置于支架上。
- 使用後清潔烙鐵頭並重新鍍錫，以防止其氧化。

3). 加熱器維護

- 將溫度設置為 250°C (480°F)。
- 待溫度穩定後，用清潔海綿擦拭烙鐵頭部分，並檢查其狀況。如果烙鐵頭變形或磨損，請更換新的烙鐵頭。
- 如果烙鐵頭的鍍錫部分被黑色氧化物覆蓋，請在其上塗上新的錫，并用清潔海綿擦拭。重複此過程，直至氧化物完全去除，然後重新塗上錫。
- 關閉電源，並使用隔熱墊移除加熱器。讓其冷卻。
- 不要使用銼刀或其他尖銳物體來去除烙鐵頭部氧化物。

六、簡單故障分析

1.	螢幕不顯示	1.檢查電線接觸是否不良？ 2.LED 屏是否損壞？
2.	烙鐵溫度達不到	1.是否能校準？ 2.電壓是否過低？
3.	溫度控制不良	1.連接位是否鬆動或接觸不良？ 2.烙鐵頭是否乾淨？ 3.將溫度設定在適當的水準。

		4.溫度重新校準。
4.	烙鐵尖端不粘焊料	1.尖端溫度超過 400°C 2.焊頭的焊接面未正確塗焊料。 3.焊接中缺乏焊料。 4.試用幹的或高硫的海綿或織物摩擦尖端清潔。 5.尖端接觸的有機材料?如塑膠、矽膠 石油或其他化學品。 6.不純淨的焊料或含錫的比例過低。
5.	烙鐵不加熱	1.加熱芯是否損壞? (正常發熱芯 1~2 電阻約為 2.2Ω)  2.更換發熱芯，型號：5SS-245 系列

LCD 精密数显控温焊台使用说明书

非常感谢您购买 Pro'skit SS-245 LCD 精密数显控温焊台,在使用之前请阅读以下说明。

特性:

- 高功率 192W 输出在不到 10 秒内达到 500° C, 可实现快速升温 and 温度补偿。
- 轻便的笔式手柄提供卓越的舒适性和精确的控制。
- 一体式拔插发热芯, 专为精密焊接操作而设计。
- 宽输入电压支持不同地区的可靠运行。
- 快速设置预设温度。
- 具有语言、睡眠模式、关机、显示° C/° F、亮度、声音、恢复出厂设置等功能。

包装清单:

请检查产品包装, 以证实所列表项目正确无误:

- 烙铁架.....1 只
- 清洁铜丝.....1 个
- K 型一体式烙铁头.....1 个
- 使用说明书.....1 本



用电安全使用说明:

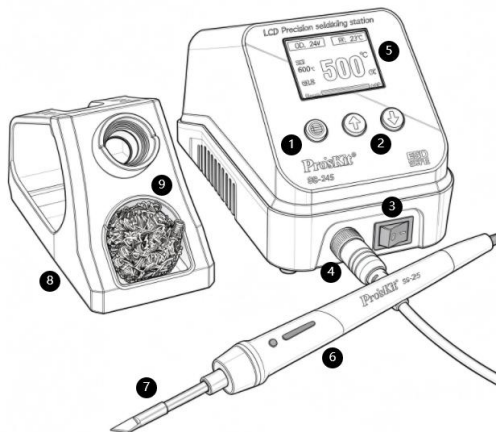
- 请使用本产品专用并经所在国家/地区认证的电源。
- 不使用或无人看管时关闭电源。
- 电源打开时, 烙铁头部温度将达到 90°C~500°C/194°F~932°F 请小心烫伤。
- 手柄结构精密, 避免跌落。
- 首次使用时, 因电热元件加热而可能轻微烟雾, 这属于正常现象。
- 请勿在潮湿环境下操作。
- 请勿在易燃/易爆的环境中操作。
- 请保持产品表面清洁干燥。
- 清洁电器前, 务必从插座上拔下电源线插头。
- 不要拆开外壳。
- 本设备不适合身体、感官或精神能力下降或缺乏经验和知识的人(包括儿童)使用, 除非由负责其安全的人对其使用设备进行监督或指导。

■ 使用条件:

工作环境: 0℃~+40℃, 10% ~ 90%RH

存储环境: -20℃~ +60℃, 5% ~ 90%RH

一、规格:

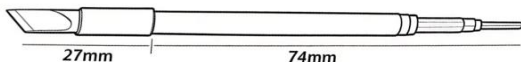


①	菜单按键	⑥	烙铁手柄 (型号 9SS-245-SI)
②	↑/↓ 增加或减少按键	⑦	一体式发热芯 (型号 5SS-245 系列)
③	电源开关	⑧	锡丝架
④	烙铁插座	⑨	清洁铜丝
⑤	LCD 显示		

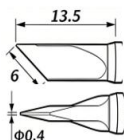
型号	SS-245H	SS-245B	SS-245C	SS-245E
电压	AC 110~240V 50Hz/60Hz			
显示	彩色 LCD			
功率	192W (Max)			
输出电压	DC 24V			
发热芯	5SS-245 系列			
温度范围	90℃~500℃/194°F~932°F			

预设温度	3 组		
校准	有		
温度单位	°F/°C		
语言选择	简体中文, 英文, 波兰文		
其它功能	睡眠时间、自动关机时间、屏幕亮度、按钮照明、声音设置功能、出厂重置设置		
电源线	1.4m , 3x0.75mm ²		
插头			
附件	烙铁架, 清洁铜丝		
尺寸	150x100x100mm		
重量	690g		

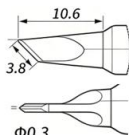
二、适用烙铁头 (选配):



标配(5SS-245-K)



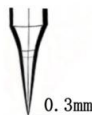
5SS-245-K



5SS-245-SK



5SS-245-IS



5SS-245-I

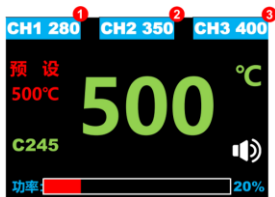
5SS-245 系列一体式发热芯

三、使用方法:

屏幕介绍



1. 输出电压指示
2. 环境温度指示
3. 设定温度指示
4. 实际温度指示
5. 发热芯类型指示
6. 声音提示
7. 加热功率进度指示



1. 温度预设 CH1
2. 温度预设 CH2
3. 温度预设 CH3

设置指南

- A. 将手柄插头插入焊台主机接口，并将手柄放置在烙铁托架上。
- B. 打开设备约 2 秒钟之后，实际温度值将在 LCD 屏幕上显示。
- C. 按加热键▲或降温键▼以设定所需的温度值。红色为设置温度，绿色为实际温度。
- D. 短按菜单键，在主屏幕与储存温度界面切换，在预设温度界面按▲或▼键可以快速调取预先储存的温度。

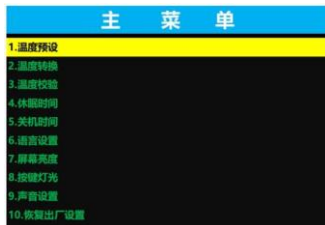


菜单介绍

长按菜单键进入菜单主页

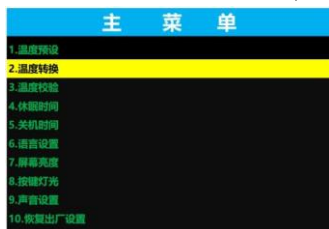
1. 温度预设

在菜单页面，用上下键选择“温度预设”后，短按菜单键进入子菜单，继续短按菜单键可以选择 CH1、CH2、CH3 三组温度预储存，再按上下键可以增减温度数值，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面。



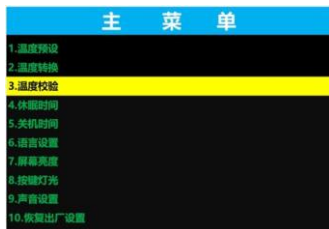
2. 温度转换

在菜单页面，用上下键选择“温度转换”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键可以增减温度数值，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面。



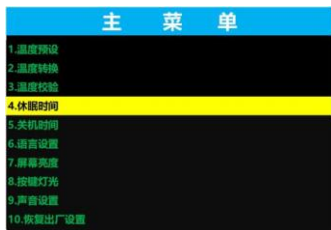
3. 温度校验

在菜单页面，用上下键选择“温度校验”后，短按菜单键进入子菜单，在菜单页面，用上下键选择“温度校验”后，短按菜单键进入子菜单，如显示温度为 350℃（662°F），用烙铁温度测试仪测出来的实际温度为 360℃（680°F）偏高了 10℃，那么可将温度校验值设置成-10，长按菜单键退回到主菜单页面。



4. 休眠时间

在菜单页面，用上下键选择“休眠时间”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键选择 0-99 分钟进行休眠时间设置，设定完成后自动保存，如设置 20，即烙铁手柄在静置 20 分钟后进入休眠模式，设置 0，代表休眠功能关闭，设置 30 代表 30 分钟后休眠，以此类推最长设置 99 分钟，长按菜单键退回到主菜单页面。



烙铁休眠后，温度降至 90℃（194°F）屏幕显示” SLP “

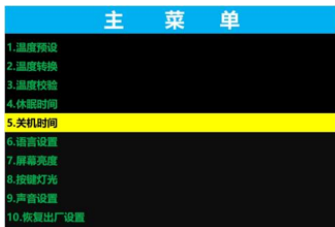
解除方式：1.拿起手柄。2.轻触任何按键，随即恢复到工作模式，温度升至设置温度。



5. 关机时间

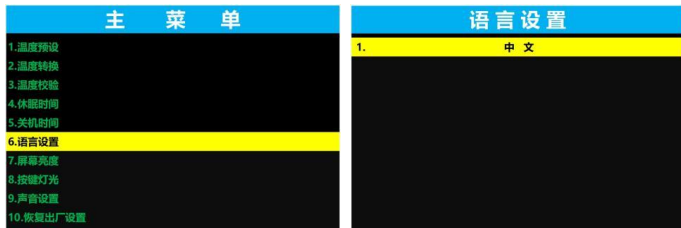
在菜单页面，用上下键选择“关机时间”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键选择 0-99 分钟进行关机时间设置，设定完成后自动保存，如设置 20，即焊台在休眠 20 分钟后会自动关机，设置 0，代表关机功能关闭，设置 30 代表休眠 30 分钟后自动关机，以此类推，最长设置 99 分钟，长按菜单键退回到主菜单页面。

解除方式：重新启动电源（注：当休眠模式关闭时，自动关机功能失效）



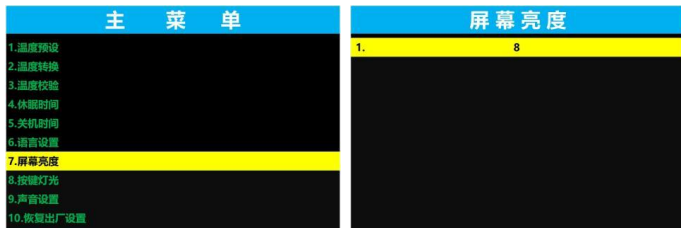
6. 语言设置

在菜单页面，用上下键选择“语言设置”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键可以选择“中文”/“English”进行设置，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面。



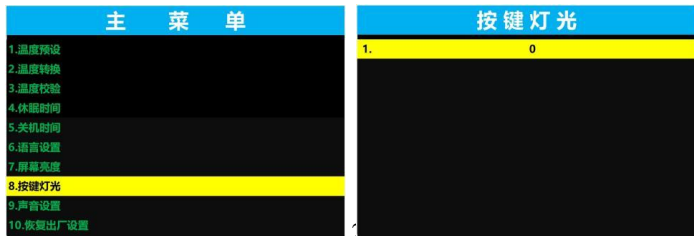
7. 屏幕亮度

在菜单页面，用上下键选择“屏幕亮度”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键可以选择“1-8”档适合你的屏幕亮度，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面。



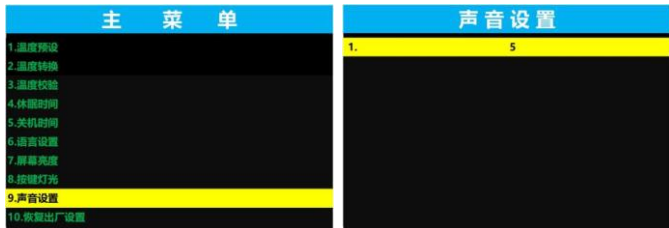
8. 按键灯光

在菜单页面，用上下键选择“按键灯光”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键可以选择“0”关闭按键灯光，选择“1”打开按键灯光，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面



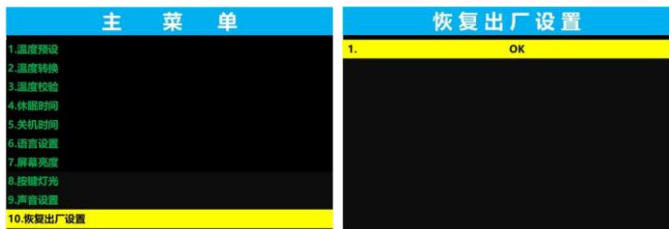
9. 声音设置

在菜单页面，用上下键选择“声音设置”后，短按菜单键进入子菜单，再按上下键可以选择“0”关闭蜂鸣器声音，和“1-5”蜂鸣器声音大小，设定完成后自动保存，长按菜单键退回到主菜单页面。



10. 恢复出厂设置

在菜单页面，用上下键选择“恢复出厂设置”后，短按菜单键进入子菜单，再长按上键或者下键，直到屏幕显示“OK”，完成恢复出厂数据，长按菜单键退回到主菜单页面。



附注：符号说明

A 显示“Err”表示发热芯或者手柄没有安装到位。

B 当工作时，显示温度为室温时，并不再升温，表示发热芯或者手柄已经损坏。

C 显示“SLP”表示机器进入休眠状态。

四、一体式发热芯更换

注意：必须在关闭电源且尖端完全冷却后进行,使用原厂配件。

- 1). 拔出一体式尖头和加热器。
- 2). 插入新的烙铁头和烙铁，注意插到底。

五、一体式发热芯维护与使用

1). 烙铁头温度

过高的温度会缩短烙铁头的寿命。因此，您需要选择合适的工作温度。烙铁头的温度恢复较快，而且相对较低的温度也可以用于焊接，以保护对温度敏感的组件。

2). 烙铁头的清洁

- 定期用清洁海绵清洁烙铁头，以防止因温度降低和热传导效率降低而损坏烙铁头。因为在焊接后，残留的助焊剂和氧化物会损坏烙铁头。
- 当烙铁不使用时，请勿将其长时间置于高温下。否则，烙铁头上的助焊剂会转化为氧化物，从而导致热传导效率大幅降低。注意：当烙铁不使用时，请将其置于支架上。
- 使用后清洁烙铁头并重新镀锡，以防止其氧化。

3). 加热器维护

- 将温度设置为 250° C (480° F)。
- 待温度稳定后，用清洁海绵擦拭烙铁头部分，并检查其状况。如果烙铁头变形或磨损，请更换新的烙铁头。
- 如果烙铁头的镀锡部分被黑色氧化物覆盖，请在其上涂上新的锡，并用清洁海绵擦拭。重复此过程，直至氧化物完全去除，然后重新涂上锡。
- 关闭电源，并使用隔热垫移除加热器。让其冷却。
- 不要使用锉刀或其他尖锐物体来去除烙铁头部氧化物。

六、简单故障分析

1.	萤幕不显示	1.检查电线接触是否不良? 2.LED 屏是否损坏?
2.	烙铁温度达不到	1.是否能校准? 2.电压是否过低?
3.	温度控制不良	1.连接位是否松动或接触不良? 2.烙铁头是否干净? 3.将温度设定在适当的水准。 4.温度重新校准。
4.	烙铁尖端不粘焊料	1.尖端温度超过 400℃ 2.焊头的焊接面未正确涂焊料。 3.焊接中缺乏焊料。

		4.试用干的或高硫的海绵或织物摩擦尖端清洁。 5.尖端接触的有机材料?如塑胶、硅胶 石油或其他化学品。 6.不纯净的焊料或含锡的比例过低。
5.	烙铁不加热	1.加热芯是否损坏? (正常发热芯 1~2 电阻约为 $2.2\ \Omega$)  2.更换发热芯, 型号: 5SS-245 系列

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SS-245H	

※在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年（不含配件、易耗品）。

※产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。

※本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。

※保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工零配件导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容

- 配件的碎裂或损伤，发热芯属于消耗品。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

上海宝工工具有限公司

上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

电话：021-68183050

服务热线：400 1699 629

网址：www.proskit.com

Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<https://www.proskit.com>

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

©2026 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2026001(C)