SS-257 **LCD Smart Soldering Iron Station**

Thank you for purchasing the Pro'sKit SS-257/SS-259 LCD Smart Soldering Iron Station. Please read this manual before operating the SS-257/SS-259.
Please store the manual in a safe, easily accessible place for future reference.

Features

- Large screen with backlight, LCD contrast and brightness are adjustable.
- Designed with functional manual and shuffle knob for easy setting, more convenient and user friendly.
- Comes with high end quad-wire heating element for heat fast recovery.
- Microprocessor controlled provide best performance and accurate temperature control.
- Temperature calibration function.
- Auto sleep and wake up function, system lock, tip calibration and low consumption.
- 3 data memories store and recall frequently used temperature values.
- Built-in DC 5V/1A USB port for power supply.
- Complies with CE and ESD standard, conform to RoHS.
- Comes with UL Certified Wires.
- Silicone handpiece cord wire heat-resistant up to 200°C.
- Resettable fuse protection design.

Packing List

Please check the contents of the Soldering station package and confirm that all the items listed below are included.

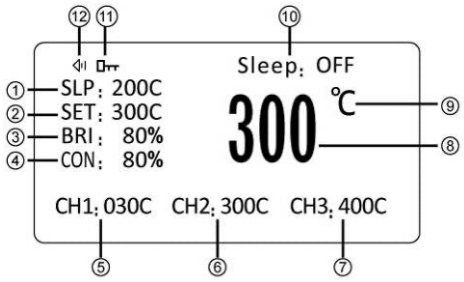
Soldering Station……..……1
Iron Stand（with cleaning sponge）.1
Soldering Iron……1
Power Cord……..……1
Alligator Clip Grounding Wire……...1
User's Manual……..……1

Specifications

Model No.	SS-257E	SS-257B SS-257H	SS-257C
Input Voltage	110-120V~ 60Hz	220-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
Control system	Microprocessor-controlled		
Power consumption	75W	75W	75W
Output voltage	24VAC	24VAC	24VAC
LCD Display	73mmX40mm，240X120 dot. Backlight		
Temperature range	30~500°C /86~932°F		
Temperature calibration	0~699℃(32~1290℉)，Adjustment		
Temperature stability	±2℃/±36℉ (no load)		
Heating element	High end quad-wire heater		
Plug	E	B H	C
Sleep mode	OFF & 1~360min adjustment		
Temperature of sleep mode	30~400℃/86~752℉		
USB port output	DC 5V/1A		
Memory setting	3set		
Temperature lock function	yes		
Replacement heater	9SS-257-HT		
Replacement soldering iron	9SS-257-SI		
Tip-to-ground resistance potential	≦2Ω/≦2mV		
Size (mm)	180 x 150 x 106mm		
Weight	2.3kg		
Package	Color Box		



Main menu

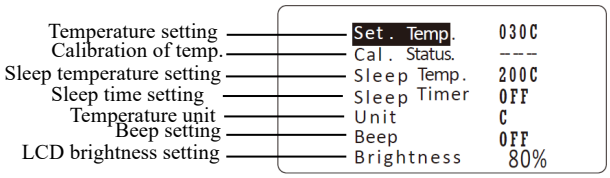


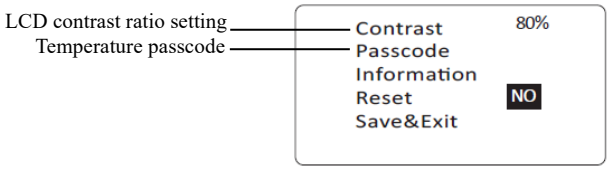
LCD Display function description

1. Temperature of sleep mode
2. Serting temperature
3. LCD brightness ratio
4. LCD screen contrast ratio
5. CH1 temperature memory setting
6. CH2 temperature memory setting
7. CH3 temperature memory setting
8. Current temperature
9. Temperature unit
10. Current sleep mode
11. Temperature lock
12. Current beep on or off

Function setting menu

Press knob for 3 sec., it will enter the function setting menu.





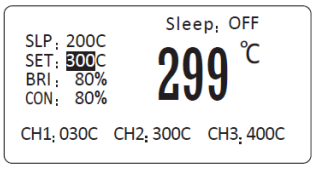
Setting up & operating the Soldering Station

Start to use

Turn on the soldering station, LCD screen will display main menu after three seconds, last set temperature will display.

Temperature setting

In the main menu, press lower part of shuffle knob, move cursor to the "SET" mode (as follow picture)，rotate around the shuffle knob in clockwise direction to increase temperature，counter clockwise direction to decrease temperature.



Temperature memory choose

In the main menu, press the center of shuffle knob twice, cursor will move to the CH1/CH2/CH3(see fig.1) ，press the left or right position of shuffle knob, choose the temperature needed.

Temperature memory setting

Press 3 seconds of shuffle knob into the function setting menu. Press knob and move cursor to the "Set. Temp." mode, press knob again to the temperature setting (see fig 2.), rotate around the shuffle knob in clockwise direction to increase temperature, counter clockwise direction to decrease temperature. Press knob to the next menu, choose the "Save & Exit" save the temperature and exit the menu.

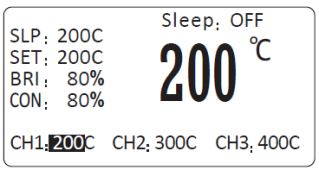


Fig.1

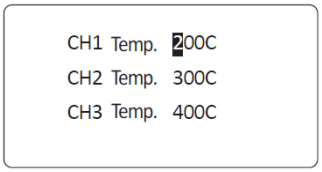


Fig.2

Temperature Calibration Set

The soldering iron should be recalibrated after changing the iron, or replacing the heating element or tip.

1 In the function setting menu, move cursor to the “Cal. Status.” mode then press the knob. Move cursor to the ”Real Temp” , input the real temperature, move cursor to the “OK” (see fig 3) then press knob confirm it. Press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the temperature and exit menu.

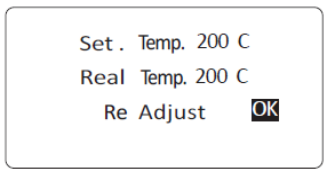


Fig.3

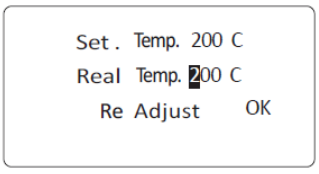


Fig.4

2. Calibrating the iron temperature

Setting the soldering iron station temperature to 350℃, when the temperature stabilizes, use soldering iron tip thermometer measurement and record tip real temperature, follow the procedure **1** input real temperature (see Fig.4), soldering iron station will calculate temperature.

3 Cal. Status description

3.1. When Cal. status display “----“(see Fig 5)，it means temperature have not calibration.

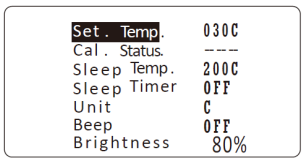


Fig.5

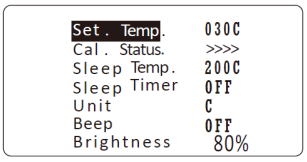


Fig.6

3.2. When Cal. status display “>>>>” (see Fig 6.)，it means “Real Temp.” has calibrated and increase temperature.

For example :“set.Temp”is 350℃, "Real Temp.”is 320℃, after temperature calibration as Fig 4.,temperature will rise to 350℃.

3.3. When Cal. status display “<<<<” (see Fig 7.)，it means “Real Temp.” has calibrated and decrease temperature.

3.4. When Cal. status display “》》” (see Fig 8.)，it means “Real Temp.” has calibrated to max. temperature, can not increase anymore, but it can decrease temperature.

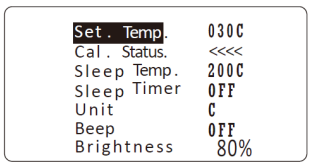


Fig.7

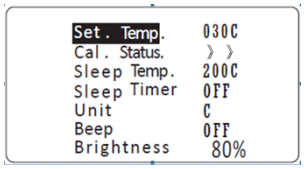


Fig.8

3.5 When Cal. status display “《《” (see Fig 9.)，it means “Real Temp.” has calibrated to minimum temperature, can not decrease anymore, but it can increase temperature.

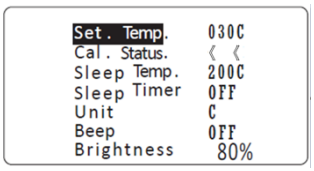


Fig.9

Auto sleep mode setting

1 In the function setting menu, move cursor to the “Sleep Temp.” mode, press knob to the setting, temperature range is 30~400℃ (86~752℉), after setting, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the temperature and exit the menu.

2 In the function setting menu, move cursor to the ”Sleep Timer” mode, press knob to the setting, sleep timer is adjustable from 1~360 minutes or setting “OFF” stop sleep mode activate, after setting, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

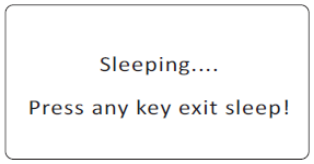


Fig. 10

Fahrenheit and Centigrade Selection

In the function setting menu, move cursor to the “Unit” mode，press knob to the setting, rotate around the knob , select “Fahrenheit” or “Centigrade” unit, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

Beep setting

In the function setting menu, move cursor to the “Beep ”, press knob to the setting, rotate around the knob , switch “ON” or “OFF” mode, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

When beep is setting “ON” mode, press knob will have key beep. When the error code appears, it will have di-di-di alarm sound.

LCD screen brightness adjustment

In the function setting menu, move cursor to the “Brightness” mode, press knob to the setting, rotate around the knob adjustment screen brightness, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

LCD screen contrast adjustment

In the function setting menu, move cursor to the “Contrast” mode, press knob to the setting, rotate around the knob adjustment screen contrast, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

Temperature passcode setting

1. In the function setting menu, move cursor to the “Passcode” mode，press knob into the passcode setting(see Fig 11), input the old code and new code, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.
2. After passcode set, only temperature memory CH1/CH2/CH3 can be choose in the main menu, other function was locked.
3. In the main menu, press 3 seconds of shuffle knob, input the passcode, into the function setting menu, now can start to do any setting.
4. Cancel passcode : In the main menu, press 3 seconds of shuffle knob, input the passcode, into the function setting menu, follow the 12.1 procedure, set new code “000” .
5. After setting, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

⚠ **CAUTION:** Factory initial setting is “000”, this code without lock function.

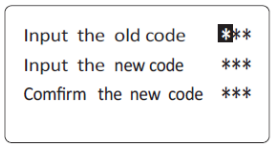
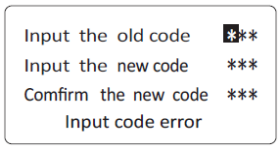
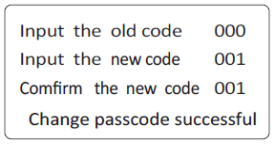


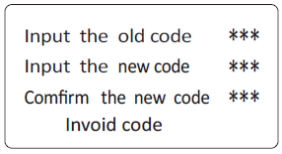
Fig11 pass code setting



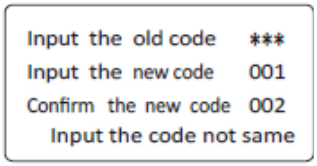
Input old code error



Change pass code successful



have not input new code



Input different new code

Reset

In the function setting menu, move cursor to the “Reset” mode，initial setting is “NO” (see Fig12)，rotate around the knob , choose “YES” (see Fig 13) and press knob confirm it, press knob to the next menu, choose the “Save & Exit” save the setting and exit the menu.

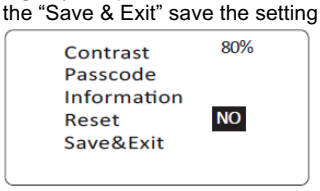


Fig. 12

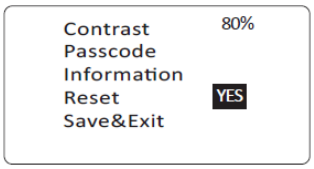


Fig.13

Passcode forgot and reset

If forgot passcode, turn off the power, press knob and power in the same time, LCD screen will display “input code” (see Fig. 14), input passcode “888” , the soldering iron station will reset passcode become”000”.

If need to reset passcode, please follow **Temperature passcode setting** renew your code.



Fig.14

For further more detailed information, please visit Pro’skit website http://www.prokits.com.tw or scan the QR code

SS-257　LCD 智能控溫焊台

感謝您選購 Pro'sKit® SS-257/259　LCD智能控溫焊台。使用焊台前請詳閱本使用說明書，閱後請妥為收存，以備日後查閱。

特性

- 符合CE、ESD、RoHS 安全規範.。
- 智慧微電腦(MCU)控制。
- 功能選單式操作，搭配單鍵式飛梭旋鈕調節參數，設定更簡單。
- 3組快捷鍵（記憶溫度）可存取並快速切換至常用溫度。
- 提供溫度密碼鎖定功能,管理員可以輕鬆鎖定設定的焊接溫度,便於生產線溫度管控。
- 自動校正溫度功能,快速消除溫度偏差,軟體校溫更精確,更方便。
- 休眠時間可設定，按旋鈕退出休眠功能,省電安全
- LCD顯示感測器的故障狀況警示功能
- 一組USB供電5V/1A輸出
- ESD（防靜電）安全設計，使用更安全.
- 自恢復保險功能，確保發熱芯短路時不燒變壓器

包裝清單: 請檢查產品包裝，以證實所列清單專案正確無誤：

電焊台.....1
烙鐵座（包含清潔海綿）.....1
烙鐵.....1
使用說明書.....1
電源線.....1
香蕉頭接地線.....1

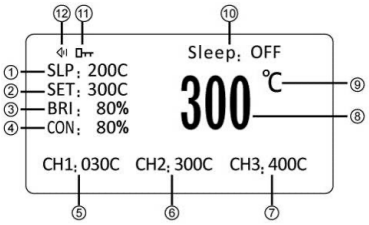
產品規格

產品型號	SS-257E	SS-257B SS-257H	SS-257C
輸入電壓	110-120V~ 60Hz	220-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
控制系統	智慧微電腦(MCU)控制		
消耗功率	75W	75W	75W
輸出電壓	26VAC	26VAC	26VAC
LCD 顯示面板	LCD　73mmX40mm，240X120 點 背光功能		
溫度範圍	30~500℃/86~932℉		
智能校溫範圍	0~699℃(32~1290℉)，可調整設定		
溫度穩定度	±2℃/±36℉ (無負載)		
發熱芯材質	不銹鋼線烙絲發熱體(感測器前置)		
插頭型號	E	B H	C
休眠模式	預設關閉, 1~360 分鐘，可調整設定		
休眠模式溫度範圍	30~400℃/86~752℉		
USB 電源輸出	1 組 DC 5V/1A		
常用溫度記憶組數	3 組		
溫度鎖定	有		
選購發熱體型號	9SS-257-HT		
選購烙鐵型號	9SS-257-SI		
烙鐵頭對地電阻/電壓	≦2Ω/≦2mV		
尺寸 (mm)	180 x 150 x 106mm		
重量	2.3kg		
包裝方式	彩盒		

部件名稱



LCD顯示面板

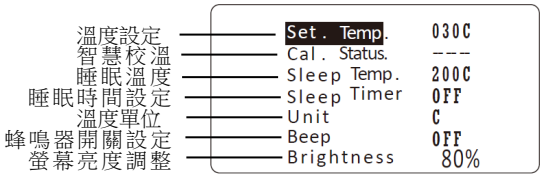


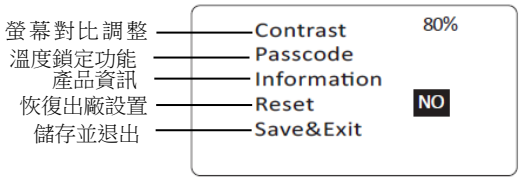
LCD 顯示幕描述

1.顯示設置的休眠溫度　2.顯示當前設置溫度　3.顯示設置螢幕的亮度
4.顯示設置螢幕的對比度　5. 顯示快捷存儲 1 的存儲溫度值
6. 顯示快捷存儲2的存儲溫度值　7. 顯示快捷存儲3的存儲溫度值
8. 顯示溫度值　9. 溫度單位 ℃/℉ 10. 休眠模式
11. 密碼鎖定　12. 顯示蜂鳴器開啟與關閉

設置功能表模式

長按飛梭旋鈕約 3 秒進入設置功能表介面(如下圖)





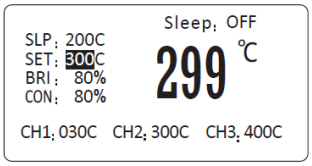
操作介紹

開機

機器通電後，打開電源開關，LCD屏顯示開機畫面約3秒後進入主介面，設置的溫度記憶為上次關機前設定的溫度。

溫度設定方式

主畫面模式，向下按壓飛梭旋鈕，移動遊標停留在"SET"當前設置溫度上(如下圖)，飛梭旋鈕往順時針方向旋轉增加溫度，逆時方向旋轉降低溫度。



快捷溫度存取

主畫面模式，連續按壓 2 次飛梭旋鈕，遊標停留在 CH1/CH2/CH3(如圖 1) ，再次按壓飛梭旋鈕選取所需溫度。

快捷溫度設定

進入設置菜單，移動遊標至"Set. Temp."選項，按壓飛梭旋鈕，進入快捷溫度設定(如圖 2)，飛梭旋鈕往順時針方向旋轉增加溫度，逆時方向旋轉降低溫度，再次按壓旋鈕進入下一設置功能表，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

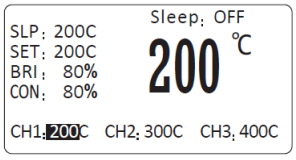


圖 1

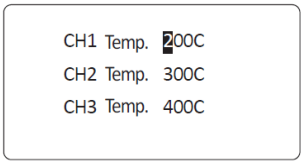


圖 2

智慧校溫操作

1 進入設置菜單，移動遊標至"Cal. Status."選項，按壓旋鈕進入校溫模式，旋轉旋鈕至"Real Temp"輸入實測溫度，按壓旋鈕進入下一行，順時針旋轉使遊標停留在 OK 上(如圖 3)，按壓旋鈕確認，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

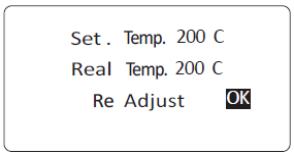


圖 3

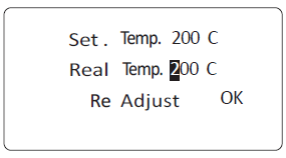


圖 4

2.校溫方法

準備好溫度測溫儀，建議將焊台溫度設定在 350℃(若需校準低於 200 度溫度時，請將溫度設定在所需溫度)，待焊台溫度到達並處於恒溫狀態時，測量烙鐵溫度並記錄(測量前請先將烙鐵頭鍍上少許焊錫以利緊密接觸)，在圖 4 位置輸入所實際測試到的溫度，機器將自動校準溫度。

3 溫度校準狀態說明

3.1當Cal. Starus顯示"--- "(見圖5)，表示焊台溫度未被校準過，出廠時通過物理方法（校溫電位器）達到最佳狀態。

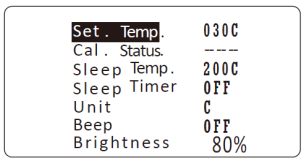


圖.5

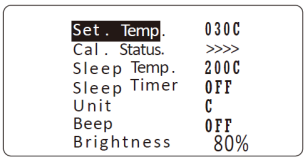


圖.6

3.2 當Cal. Starus顯示">>>>" (見圖6)，表示焊台溫度已被校準調高過。
例：設置溫度 350℃，實際溫度 320℃，如圖 4 進行溫度校準後，溫度將由 320℃調升到 350℃。

3.3 當Cal. Starus顯示 " <<<< " (見圖7)，表示焊台溫度已被校準過，溫度已向下調整。

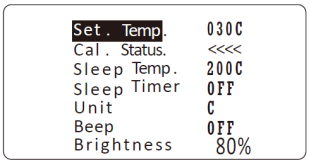


圖7

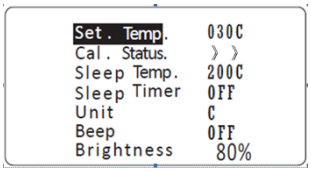


圖.8

3.4 當Cal. Starus顯示 " 》 》 " (見圖8)，表示焊台溫度向上調整已經達限制或校溫幅度過大，出於機器安全考慮，此時無法再繼續向上調整溫度，但可向下調整。

3.5當Cal. Starus顯示 " 《 《 " (見圖9)，表示焊台溫度向下調整已經達限制或校溫幅度過大，出於機器安全考慮，此時無法再繼續向下調整溫度，但可向上調整。

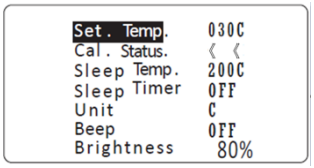


圖9

睡眠溫度與睡眠時間設定

1 進入設置菜單，移動遊標至"Sleep Temp."選項，按壓旋鈕進入睡眠溫度設定，睡眠溫度可設置範圍為 30~400℃(86~752℉)，設置完成後，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

2 進入設置菜單，移動遊標至"Sleep Timer"選項，按壓旋鈕進入睡眠時間調整，睡眠時間可設置範圍為 OFF 或 1~360 分鐘，設置完成後，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

⚠注意：

睡眠時間可設置為 OFF 或 1~360 分鐘，當設定為 OFF 時產品關閉睡眠功能。睡眠功能開啟後，如果在設定的待機時間內沒有進行任何的焊接使用或設置等操作，焊台將進入睡眠狀態(如圖 10)，同時溫度會逐漸下降到所設定的睡眠溫度內進入休眠狀態。當需要進行焊接時，按任意鍵喚起焊台，焊台會升溫到之前設置的溫度後即可開始工作。

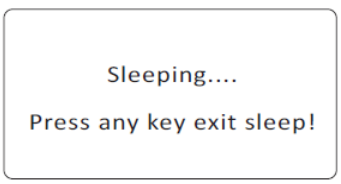


圖10

溫度單位切換

進入設置功能表，移動遊標至"Unit"選項，按壓旋鈕進入溫度單位設置，此時顯示為當前的溫度單位，旋轉旋鈕切換"℃"攝氏度 或"℉""華氏度單位，再次按壓旋鈕後並選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

蜂鳴器開關設定

進入設置功能表，移動遊標至"Beep"選項，按壓旋鈕進入蜂鳴器設置，旋轉旋鈕可選擇蜂鳴器"ON"開啟或"OFF"關閉狀態，再次按壓旋鈕後並選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

當蜂鳴器設定為" ON"時，按壓旋鈕會有按鍵音，同時當出現錯誤訊息 ERROR 代碼時，會出現"滴-滴-滴"警報聲。

螢幕亮度調整

進入設置功能表，移動遊標至"Brightness"選項，按壓旋鈕進入螢幕亮度調整，旋轉旋鈕可調整亮度，再次按壓旋鈕後並選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

螢幕對比度調整

進入設置功能表，移動遊標至"Contrast"選項，按壓旋鈕進入螢幕對比度調整，旋轉旋鈕可調整對比度，再次按壓旋鈕後並選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

溫度鎖定功能

1 進入設置菜單，移動遊標至"Passcode"選項，按壓旋鈕進入密碼設定狀態(如圖 11)，在第一行"Input The old code"輸入當前密碼(原始為"000"亦代表無密碼狀態)，在第二行"Input The new code"輸入新密碼，在第三行"Confirm The new code"再次輸入新密碼。設定密碼完成後，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

2 當密碼設置成功後，整機功能均被鎖定，只保留快捷溫度選取功能，以方便生產線不同溫度需求的操作。

3 解鎖操作，在主畫面模式，長按飛梭旋鈕 3 秒後，輸入當前密碼，進入設置功能表，此時可以依據需要的功能進行設置

4 取消密碼設定，在主畫面模式，長按飛梭旋鈕 3 秒後，輸入當前密碼，進入設置功能表，如步驟 1 操作，將新密碼設定為"000"後即為無密碼狀態。

5 設定密碼完成後，使用旋鈕選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

⚠ 注：原始密碼為"000"，代表無密碼狀態

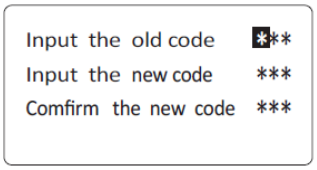
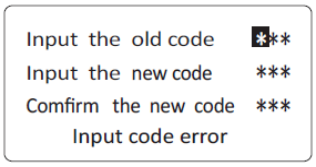
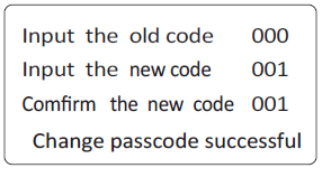


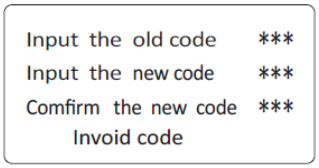
圖 11. 密碼設定畫面



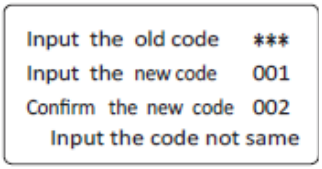
密碼設定錯誤



密碼修改成功



未輸入新密碼



兩次輸入新密碼不一致

恢復出廠設定

進入設置功能表，移動遊標至"Reset"選項，按壓旋鈕進入恢復出廠設定，此時顯示默認為"NO"(如圖 12)，旋轉旋鈕選擇為"YES"(如圖 13)後按壓旋鈕確認，並選擇"Save & Exit"選項保存並退出功能表

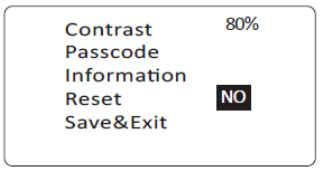


圖 12

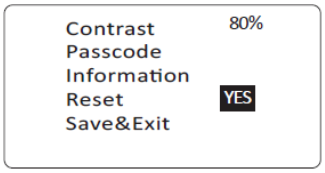


圖 13

密碼重設

當所設定密碼忘記時，關機狀態下按住飛梭旋鈕不放手，同時按下電源開關開啟焊台，此時出現密碼重設介面(如圖 14)，輸入密碼"888"即可將密碼恢復為"000"(即無密碼狀態)，若需要重新設定密碼請依照溫度鎖定功能重新設定。



圖 14

更詳細完整的操作說明及產品介紹，請至寶工官網下載
http://www.prokits.com.tw/ 或掃瞄二維條碼

SS-257 LCD 智能控温焊台

警告！ 为降低伤害风险，用户必须阅读 使用手册。

感谢您选购 ProsKit SS-257/259 LCD智能控温焊台。使用焊台前请详阅本使用说明书，阅后请妥为收存，以备日后查阅。

特性

- 符合CE、ESD、RoHS 安全规范.。
- 智慧微电脑(MCU)控制。
- 功能选单式操作，搭配单键式飞梭旋钮调节参数，设定更简单。
- 3组快捷键（记忆温度）可存取并快速切换至常用温度。
- 提供温度密码锁定功能,管理员可以轻松锁定设定的焊接温度,便于生产线温度管控。
- 自动更正温度功能,快速消除温度偏差,软件校温更精确,更方便。
- 休眠时间可设定，按旋钮退出休眠功能,省电安全
- LCD显示传感器的故障状况警示功能
- 一组USB供电5V/1A输出
- ESD（防静电）安全设计，使用更安全.
- 自恢复保险功能，确保发热芯短路时不烧变压器

包装清单: 请检查产品包装，以证实所列清单项目正确无误：

电焊台.....1
烙铁座（包含清洁海绵）.....1
烙铁.....1
使用说明书.....1
电源线.....1
香蕉头接地线.....1

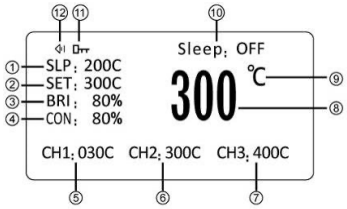
产品规格

产品型号	SS-257E	SS-257B SS-257H	SS-257C
输入电压	110-120V~ 60Hz	220-240V~ 50Hz	240V~ 50Hz
控制系统	智慧微电脑(MCU)控制		
消耗功率	75W	75W	75W
输出电压	26VAC	26VAC	26VAC
LCD 显示面板	LCD 73mmX40mm，240X120 点 背光功能		
温度范围	30~500℃/86~932℉		
智能校温范围	0~699℃(32~1290℉)，可调整设定		
温度稳定度	±2℃/±36℉ (无负载)		
发热芯材质	不锈钢镍铬丝发热体(传感器前置)		
插头型号	E	B H	C
休眠模式	预设关闭, 1~360 分钟，可调整设定		
休眠模式温度范围	30~400℃/86~752℉		
USB 电源输出	1 组 DC 5V/1A		
常用温度记忆组数	3 组		
温度锁定	有		
选购发热体型号	9SS-257-HT		
选购烙铁型号	9SS-257-SI		
烙铁头对地电阻/电压	≦2Ω/≦2mV		
尺寸 (mm)	180 x 150 x 106mm		
重量	2.3kg		
包装方式	彩盒		

部件名称



LCD显示面板

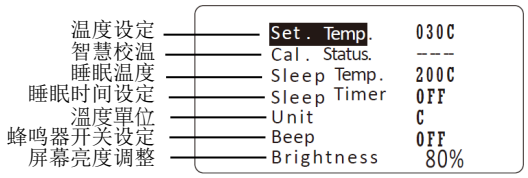


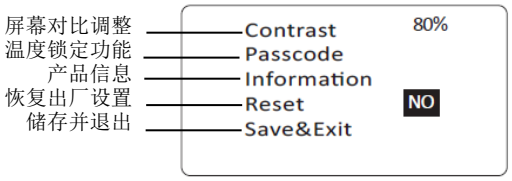
LCD 显示屏描述

1.显示设置的休眠温度 2.显示当前设置温度 3.显示设置屏幕的亮度
4.显示设置屏幕的对比度 5. 显示快捷存储 1 的存储温度值
6. 显示快捷存储2的存储温度值 7. 显示快捷存储3的存储温度值
8. 显示温度值 9. 温度单位 ℃/℉ 10. 休眠模式
11. 密码锁定 12. 显示蜂鸣器开启与关闭

设置菜单模式

长按飞梭旋钮约 3 秒进入设置菜单接口(如下图)





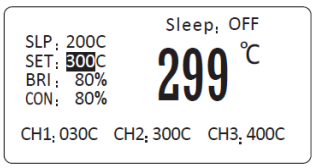
操作介绍

开机

机器通电后，打开电源开关，LCD屏显示开机画面约3秒后进入主接口，设置的温度记忆为上次关机前设定的温度。

温度设定方式

主画面模式，向下按压飞梭旋钮，移动游标停留在"SET"当前设置温度上(如下图)，飞梭旋钮往顺时针方向旋转增加温度，逆时方向旋转降低温度。



快捷温度存取

主画面模式，连续按压 2 次飞梭旋钮，游标停留在 CH1/CH2/CH3(如图 1) ，再次按压飞梭旋钮选取所需温度。

快捷温度设定

进入设置菜单，移动游标至"Set. Temp."选项，按压飞梭旋钮，进入快捷温度设定(如图 2)，飞梭旋钮往顺时针方向旋转增加温度，逆时方向旋转降低温度，再次按压旋钮进入下一设置菜单，使用旋钮选择"Save & Exit"选项保存并退出菜单

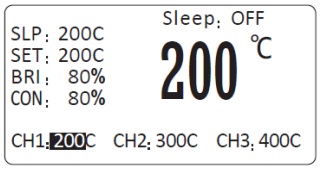


图 1

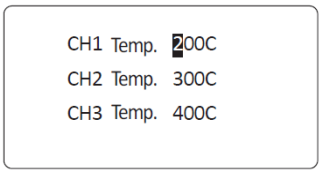


图 2

智能校温操作

1 进入设置菜单，移动游标至“Cal. Status.”选项，按压旋钮进入校温模式，旋转旋钮至”Real Temp”输入实测温度，按压旋钮进入下一行，顺时针旋转使游标停留在 OK 上(如图 3)，按压旋钮确认，使用旋钮选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

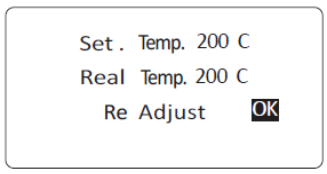


图 3

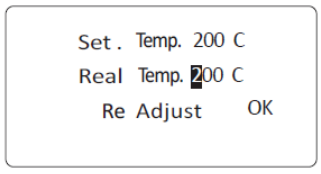


图 4

2.校温方法

准备好温度测温仪，建议将焊台温度设定在 350℃(若需校准低于 200 度温度时，请将温度设定在所需温度)，待焊台温度到达并处于恒温状态时，测量烙铁温度并记录(测量前请先将烙铁头镀上少许焊锡以利紧密接触)，在图 4 位置输入所实际测试到的温度，机器将自动校准温度。

3 温度校准状态说明

3.1当Cal. Starus显示”---“(见图5)，表示焊台温度未被校准过，出厂时通过物理方法（校温电位器）达到最佳状态。

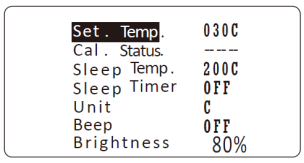


图.5

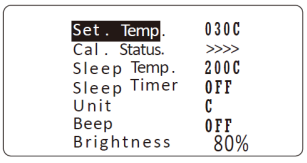


图.6

3.2 当Cal. Starus显示“>>>>” (见图6)，表示焊台温度已被校准调高过。

例：设置温度 350℃，实际温度 320℃，如图 4 进行温度校准后，温度将由 320℃调升到 350℃。

3.3 当 Cal. Starus 显示“ <<<< ”(见图 7)，表示焊台温度已被校准过，温度已向下调整。

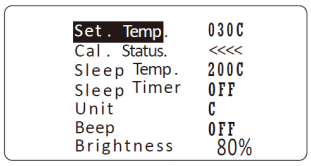


图7

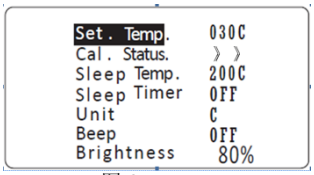


图.8

3.4 当Cal. Starus显示“ 》 》 ” (见图8)，表示焊台温度向上调整已经达限制或校温幅度过大，出于机器安全考虑，此时无法再继续向上调整温度，但可向下调整。

3.5当Cal. Starus显示“ 《 《 ” (见图9)，表示焊台温度向下调整已经达限制或校温幅度过大，出于机器安全考虑，此时无法再继续向下调整温度，但可向上调整。

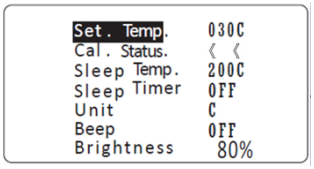


图9

睡眠温度与睡眠时间设定

1 进入设置菜单，移动游标至“Sleep Temp.”选项，按压旋钮进入睡眠温度设定，睡眠温度可设置范围为 30~400℃(86~752℉)，设置完成后，使用旋钮选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

2 进入设置菜单，移动游标至”Sleep Timer”选项，按压旋钮进入睡眠时间调整，睡眠时间可设置范围为 OFF 或 1~360 分钟，设置完成后，使用旋钮选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

⚠注意：

睡眠时间可设置为 OFF 或 1~360 分钟，当设定为 OFF 时产品关闭睡眠功能。睡眠功能开启后，如果在设定的待机时间内没有进行任何的焊接使用或设置等操作，焊台将进入睡眠状态(如图 10)，同时温度会逐渐下降到所设定的睡眠温度内进入休眠状态。当需要进行焊接时，按任意键唤起焊台，焊台会升温到之前设置的温度后即可开始工作。

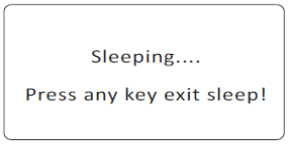


图10

温度单位切换

进入设置菜单，移动游标至“Unit”选项，按压旋钮进入温度单位设置，此时显示为当前的温度单位，旋转旋钮切换”℃”摄氏度 或”℉””华氏度单位，再次按压旋钮后并选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

蜂鸣器开关设定

进入设置菜单，移动游标至“Beep”选项，按压旋钮进入蜂鸣器设置，旋转旋钮可选择蜂鸣器”ON”开启或”OFF”关闭状态，再次按压旋钮后并选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

当蜂鸣器设定为“ ON”时，按压旋钮会有按键音，同时当出现错误讯息 ERROR 代码时，会出现“滴-滴-滴”警报声。

屏幕亮度调整

进入设置菜单，移动游标至“Brightness”选项，按压旋钮进入屏幕亮度调整，旋转旋钮可调整亮度，再次按压旋钮后并选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

屏幕对比度调整

进入设置菜单，移动游标至“Contrast”选项，按压旋钮进入屏幕对比度调整，旋转旋钮可调整对比度，再次按压旋钮后并选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

温度锁定功能

1 进入设置菜单，移动游标至“Passcode”选项，按压旋钮进入密码设定状态(如图 11)，在第一行“Input The old code”输入当前密码(原始为“000”亦代表无密码状态)，在第二行“Input The new code”输入新密码，在第三行“Confirm The new code”再次输入新密码。设定密码完成后，使用旋钮选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

2 当密码设置成功后，整机功能均被锁定，只保留快捷温度选取功能，以方便生产线不同温度需求的操作。

3 解锁操作，在主画面模式，长按飞梭旋钮 3 秒后，输入当前密码，进入设置菜单，此时可以依据需要的功能进行设置

4 取消密码设定，在主画面模式，长按飞梭旋钮 3 秒后，输入当前密码，进入设置菜单，如步骤 1 操作，将新密码设定为“000”后即为无密码状态。

5 设定密码完成后，使用旋钮选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

⚠ 注：原始密码为“000”，代表无密码状态

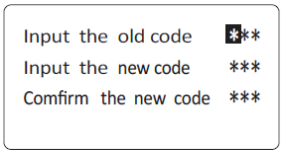
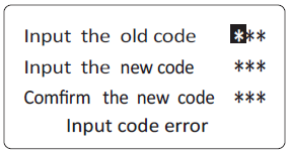
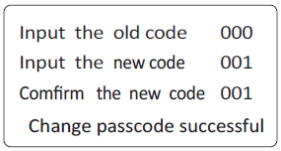


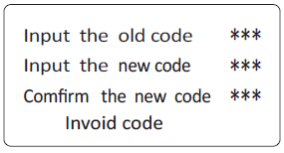
图 11. 密码设定画面



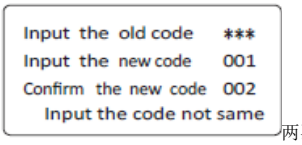
密码设定错误



密码修改成功



未输入新密码



两次输入新密码不一致

恢复出厂设定

进入设置菜单，移动游标至“Reset”选项，按压旋钮进入恢复出厂设定，此时显示默认为“NO”(如图 12)，旋转旋钮选择为“YES”(如图 13)后按压旋钮确认，并选择“Save & Exit”选项保存并退出菜单

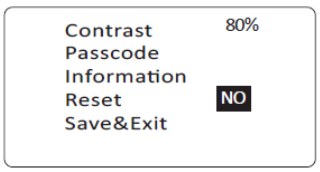


图 12

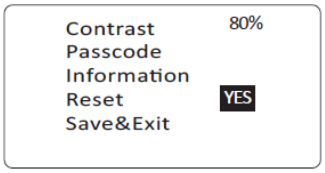


图 13

密码重设

当所设定密码忘记时，关机状态下按住飞梭旋钮不放手，同时按下电源开关开启焊台，此时出现密码重设接口(如图 14)，输入密码“888”即可将密码恢复为“000”(即无密码状态)，若需要重新设定密码请依照温度锁定功能重新设定。



图 14

更详细完整的操作说明及产品介绍，请至宝工官网下载 http://www.prokits.com.tw/ 或扫瞄二维条形码

Pro'sKit®中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	☐ SS-257H	

※ 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年，发热芯保修三个月(不含配件、易耗品)。
※ 产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
※ 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
※ 我司产品实行计算机编码，它将作为我司产品保固的依据，每台产品均有独立的编码，为了您能得到最好的服务，请勿损坏撕毁该编
※ 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、 保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：
- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容
- 本机主体外之配件：如烙铁头、吹风嘴、手柄、保险丝等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

二、 超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用。

服务电话: 400-169-9629 服务传真:021-68183061

制造商：宝工实业股份有限公司
地 址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼
电 话：886-2-22183233
E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

销售/生产商 ：上海宝工工具有限公司
地址 ：上海市浦东新区康桥东路 1365 弄 25 号
原产地 ：中国.上海
服务热线 ：021-68183050

Pro'sKit®

寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

https://www.proskit.com

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

©2026 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2026001(C)