

TE-6801-W series

Fiber Optic Fusion Splicing Machine Operation Manual

Main Features:

- 4.3 inches high resolution colorful LCD display, image can be turned according to position
- Average splice time: 9 second
- Average tube-heat time: 30 second
- Lithium battery: Rechargeable and up to 220 times of continuous splice and heat after fully charged
- Separately X or Y axis views with 520 times magnification and Cutting-edge technology for image processing
- New core alignment technology, the core alignment is more accurate
- New developed technology provides strong wind and dust resistance
- Working mode: Auto & Manual & Full-Auto
- Micro USB Port
- Storing 6,000 groups of latest splice results.
- Multipurpose optical fiber fixture (3-in-1 fixture and SC/LC/FC connector fixture, patented technology)

Specifications:

Model no.	TE-6801A-W	TE-6801F-W
Applicable fiber	SM, MM, NZDS, EDF	
Average splice loss	0.015dB(SM), 0.01dB(MM), 0.04dB(NZDS), 0.04dB(ED)	
Splice time	9s (SM)	
Suitable for cutting optical fiber length	10~16mm	
Suitable for optical fiber core	Cladding diameter:80-150μm, Coating diameter:100-1000μm	
Return lose	≥ 60dB	
Fiber image magnification	520 times X or Y view; 260 times X and Y views	
Working motor	6 motors	
Fiber alignment	core to core	
Fiber recognition	G651/G652(654)/G655	
Tension test	2.0N(200gf)(standard)	
Splice program	50 groups	
Electrode life	5000 times	
Protection sleeve length	20mm~60mm	
Storage of splice result	6000 groups of splice results	
Storage of splice image	100 groups of splice images	
Monitor	4.3" high resolution colorful LCD	
Communication port	Micro USB	
Working light	1 LED light	
Power indication	5 LED indication	
Operation condition	Temperature: -10~+50°C	
	Humidity: 0~95%RH	
	altitude: 0~5000m	
Standard plug	A type 	F type 
Power supply	Lithium battery: 10.95V/5.2A	
	Adapter: Input AC 100~240 50/60Hz; Output: DC15V/5A	
Dimension(W x D x H)	149 x 135x 135mm	
Weight (approx)	1.75Kgs (include battery)	
	1.4Kgs(not include battery)	

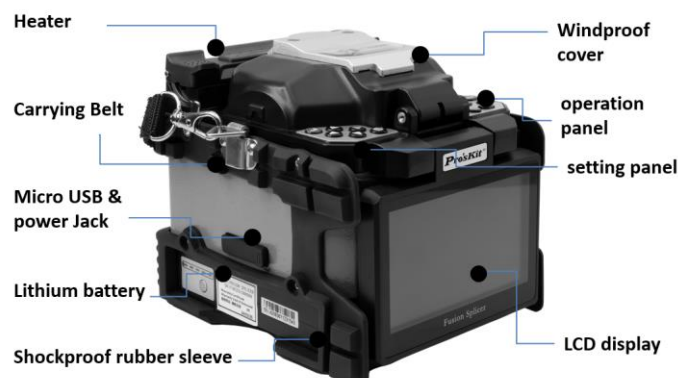
Package :

1. Machine x 1pc
2. AC adaptor x 1pc
3. Battery x 1pc
4. Spare electrodes x 1set
5. Protection sleeve(60mm) x 25pcs
6. Cooling tray x 1pc
7. Operation manual x 1pc
8. Carrying belt x 1pc
9. Carrying case with strap x 1pc
10. Disk (with communication program, driver and Instructions)

Please scan QR code or visit <https://www.prokits.com.tw> for detail



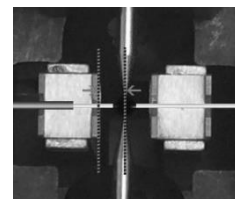
TE-6801A-W TE-6801F-W



Quick Reference Guide

The guide is for the basic operation. For the detailed information, please refer to <https://www.prokits.com.tw>.

1. Power supply: Two ways of supplying power to the fusion splicer :
(a) internal battery; (b) AC-DC power supply. Please turn off fusion splicer before operation.
1-1、Insert battery: Insert the battery into the battery groove.
Make sure it is properly fixed.
1.2、Remove battery: Push the battery out.
1-3、Using AC-DC Adaptor : Put the plug into socket as matching the anchor point.
2. Turn on Splicer Power
Press power button  to switch ON/OFF device.
3. Setting Fiber in Splicer
3.1. Open the windproof cover ;
3.2. Open the left and right sheath clamps;
3.3. Put the stripped fiber on the V-groove, and make sure the fiber end between groove edge and electrode (as pic).
3.4. Holding the fiber and close the sheath clamps carefully. If the fiber is not properly set, please adjust it;
3.5. Repeat the steps 3.3 and 3.4 for second fiber;
3.6. Close the windproof cover.
4. Splicing Operation
4.1. Mode: Manual /Auto / Full-auto
You can choose the operation model in operation menu.
Manual: Fusion splicing operate step by step controlled by the operator via the keypad.
Auto: Press the **SET** button, it will automatically core to core alignment and fusion splicing.
Full-auto: Automatically operation after closed the windproof cover
4.2. Fiber type: SM/MM/NZDS/ED
5. Pause function :
5.1. Turn on the pause function: under Auto and Full-auto mode, after core to core aligning the fiber, splicing machine will stop, then press **SET** button, the splicer began to fuse.
Turn off: No effect any splicing mode operation.
6. Take out the fiber and heat the fiber
1) Open the heater cover;
2) Open the windproof cover ;
3) Open the right and left sheath clamps;
4) Take out the fiber and move the fiber protection sleeve to the splice point. Make sure the splice point in the center of the fiber protection sleeve tube;
5) Put the fiber protection sleeve on the heater, close the heater cover;
6) Press **HEAT** button, and red indicator light will light up;
7) When the indicator light off , it means that the heating is finished;
8) Open the heater cover, check if there are air bubbles in protection sleeve;
9) Put the fiber on the cooling tray, until it cooling down.



主要特點：

- 高分辨 4.3 英寸 LCD 彩色顯示，圖像可根據位置需要翻轉。
- 典型熔接時間 9 秒。
- 熱縮加熱時間可設定，典型加熱時間 30 秒。
- 可插拔、可線上充電鋰電池，攜帶更換方便，一次充滿電後可熔接/加熱 220 次。
- 520 倍獨立 X/Y 軸顯示放大，光纖端面角度顯示。
- 全新的影像處理技術。
- 全新纖芯對準技術，6 馬達工作，對芯更准更精確。
- 全新的助力型防風蓋設計，定位更准，防塵、防風能力更強。
- 工作方式：自動、手動、全自動。
- Micro USB 介面。
- 資料存儲 6000 組最新接續結果。
- 多功能三合一光纖熔接夾具。

標準配置：

1. 主機 x 1 台
2. 備用電極 x 1 付
3. 熱縮套管 (60mm) x 25 根
4. 電池 x 1 塊
5. 電源適配器 x 1 只
6. 冷卻託盤 x 1 個
7. 說明書 x 1 份
8. 提帶 x 1 條
9. ABS 攜帶箱及背帶 x 1 個
10. 光碟 (附通訊程式、驅動及使用說明)

技術參數：

型號	TE-6801A-W
操作介面	繁體中文
適用光纖	SM (單模), MM (多模), NZDS (非零色散), ED (摻鉕)
平均損耗	0.015dB (SM), 0.01dB (MM), 0.04dB (NZDS), 0.04dB (EDF)
熔接時間	9 秒 (SM 光纖)
適合切割光纖長度	10~16mm
適合光纖線芯	包層直徑: 80-150 μ m, 塗層直徑: 100-1000 μ m
回波損耗	$\geq$ 60dB
放大倍數	520 倍獨立顯示 (X 軸或 Y 軸), 200 倍雙顯 (X 軸和 Y 軸)
工作馬達	6 (個)
光纖對準	纖芯對纖芯
光纖識別	G651/G652 (654)/G655
張力測試	2.0N (200gf) (標準)
焊接程式	50 組可定義程式
電極壽命	5000 次
熱縮套管	20mm~60mm
資料存儲	6000 組
熔接圖像存儲	100 組
顯示器	4.3 吋 高解析度 LCD 彩色顯示器
通訊介面	USB (B 型)
施工照明	1 LED 照明
電量指示	5 段 LED 電量指示
工作環境	溫度: -10~+50°C, 濕度: 0~95%RH (不結露), 海拔: 0~5000m
插頭	A 插頭 
工作電源	鋰電池: 10.95V/5.2AH 電源適配器: 輸入 100~240V 50/60Hz; 輸出 15V/5A
尺寸 (長 x 寬 x 高)	149x 135 x 135 mm
重量	1.75kgs (含電池); 1.4kgs (不含電池)

寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<https://www.prokits.com.tw>Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2024 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2024001 (C)

此說明書為基本操作的簡單說明，請掃描二維碼或寶工網站下載：

www.prokits.com.tw

快速操作指南

1、電源連接

熔接機提供兩種供電方式：1. 電池；2. 電源適配器，拔插操作時請確保熔接機處於關機狀態。

1-1 插入電池：將電池插入到電池插槽內直到它正確到位。

1-2 取出電池：一手扶持住熔接機，按側面電池推板，將電池推出電池倉。

1-3 連接適配器：將電源適配插頭對準主機後端電源孔插入。

1-4 斷開適配器：關機後，將電源適配器插頭拔出便可。

2、開機

安裝好電池，確認電池電力充沛，或接上外部電源後，按動面板開機按鈕 ，開啟機器。

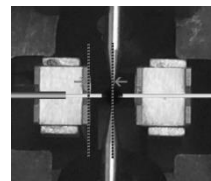
3、放置光纖

3-1 打開防風罩和光纖夾蓋具；

3-2 把準備好的光纖放置在 V 型槽內，並使光纖末端處於 V 型槽邊緣和電極尖端之間；

3-3 用手指輕壓固定光纖，合上光纖夾具蓋，確認光纖放置在 V 型槽的底部。如果光纖放置不正確，請重新放置光纖；

3-4 按照上面的步驟放置另一根光纖後，關閉防風罩。



4、熔接工作

4-1 可選工作模式：手動、自動及全自動

手動：依據螢幕功能表提示操作，手動完成對芯及熔接作業。

自動：關閉上防風罩，按下放電鍵  開始對芯及熔接。

全自動：關閉上防風罩即開始對芯並進行熔接。

4-2 可選擇光纖類型：單模 (SM) / 多模 (MM) / 非零色散位移 (NZDS) / 摻鉕 (ED)

4-3 暫停功能：

開啟：在自動及全自動模式下，對芯完成後會先暫停，須手動按放電鍵  才進行熔接。

關閉：在自動及全自動模式下，對芯完成後直接熔接。

5、光纖套管及加熱收縮

5-1 打開套管加熱器上的蓋子；

5-2 打開防風罩及左右兩側光纖夾蓋具；

5-3 將光纖取出並將熱縮管移至熔接點處，注意熔接點須位於套管中央；

5-4 將熱縮套管放置於套管加熱器中央，並蓋上加熱蓋；

5-5 按加熱鍵  進行加熱，加熱指示燈會同時亮起；

5-6 當加熱指示燈熄滅後加熱完成；

5-7 打開加熱蓋，取出光纖檢查熱縮管內是否有氣泡；

5-8 完成檢查後將光纖放置於散熱盤中待其冷卻。

寶工實業股份有限公司

地址：臺灣新北市新店區民權路 130 巷 7 號 5 樓

電話：886-2-22183233

E-mail: PK@mail.prokits.com.tw

上海寶工工具有限公司

地址：上海市浦東新區康橋東路 1365 弄 25 號

電話：021-68183050

E-mail: sh_sales@mail.prokits.com.tw

400 服務熱線：400-1699-629

原產地：中國 上海