

Pro'sKit® SS-936H 控温焊台使用说明书

感谢您选购 Pro'sKit® SS-936H 调温焊台。使用焊台前请详阅本使用说明书，阅后请妥为收存，以备日后查阅。



警告！为降低伤害风险，用户必须阅读 使用手册。

特性

- 使用拔插式陶瓷发热芯，维修更换操作方便。
- 温度范围 200 - 480°C (392-896°F)
- 烙铁手柄隔热效果佳，符合人体工学操作舒适
- CQC 认证变压器功率稳定，烙铁升温速度快
- 摄氏与华氏温度刻度盘显示
- 控制板模块化设计，容易维修
- 可堆栈外型，节省使用空间

注意事项

当接通电源时，烙铁头温度高达摄氏 200 至 480 °C (华氏 392 至 896°F) 滥用可能导致灼伤或火灾，请严格遵守以下事项

- 切勿触及烙铁头附近的金属部份
- 切勿在易燃物体附近使用电焊台
- 烙铁头极为灼热，可能引发危险事故，休息时或完工后应关掉电源。
- 更换部件或装配烙铁头时，应关闭电源，并待烙铁头冷却至室温

为避免损坏电焊台和作业环境，应遵守下列事项：

- 切勿使用于焊接以外的工作，勿擅自改动电焊台
- 更换部件时，应采用原厂配件
- 切勿将烙铁敲击工作台以清除焊剂残余，此举可能严重震损发热体
- 切勿弄湿电焊台，手湿时也别使用电焊台避免触电
- 焊接时溶锡会冒烟，现场应有良好通风设备
- 使用电焊台时不作任何可能伤害身体或损坏物体的举动

规格电压	220-240V~
功率	60W
温度	200°C~480°C
插头	
发热芯	AC 24V (拔插式陶瓷芯)
更换发热芯型号	9SI-936-HT
适合烙铁头	5SI-216N 系列 (通用 900M)
产品尺寸	160mm*115mm*93mm
重量	1.2kg

使用简介

1. 连接好烙铁和焊台间插头。
2. 将烙铁放置于烙铁架。
3. 将插头插入电源插座，切记要接地
4. 启动开关，电源指示灯 (LED) 亮起
5. 将控温旋钮定在所需温度点（一般焊接温度设置在 320~380°C）
6. 当达到设定温度时，指示灯交替闪烁时，代表进入控温可使用状态

温度校准

1. 当更换烙铁头或发热芯后应该重新校准头部温度
2. 将焊台温度旋钮调节在 350°C
3. 上电后待温度恒定，移除温度调节塞
4. 实测温度与所定温度有少量误差时，请以“一”字螺丝起子

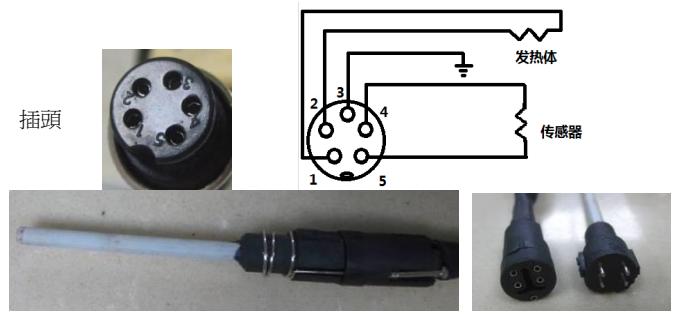
旋转焊台上带有 CAL 字样的校准计，顺时针方向扭转是升温，反时针方向是降温

5. 调整至准确后，装回温度调节塞

排除故障说明

故障1：发热器指示灯不亮	检查1. 电线或连接插头是否松动？ ．重新接受。 检查2. 保险丝是否烧断？ ．确定保险丝烧断原因后进行修理，并更换同规格新保险丝。 a. 烙铁内部是否短路？ b. 接地弹簧是否触及发热组件？ c. 发热组件引线是否扭曲和短路？ d. 发热器指示器是否烧坏？
故障2：发热器指示灯虽亮，但烙铁头不升温。	检查3. 烙铁电线是否破损？ 检查4. 发热组件是否破损？ ．请参阅“发热组件破损检查法”。
故障3：烙铁头断断续续升温时	→ 参考 检查3.
故障4：烙铁头不上焊锡。	检查5. 烙铁头温度是否过高？ ．重新设定适当温度。 检查6. 烙铁头是否已清理干净？
故障5：烙铁头温度太低。	检查7. 烙铁头是否衍生氧化物？ ．请参阅“检查和清理烙铁头”。 检查8. 烙铁是否正确校准？ ．请参阅“温度校准”
故障6：烙铁头无法取下。	检查9. 烙铁头是否被紧夹？烙铁头是否因锈污而膨胀？ ．更换新的烙铁头及发热组件。
故障7：烙铁头未升达所需温度	参考检查8.

烙铁发热芯破损判断



测试烙铁插头脚间的电阻值。

脚1-脚2：电阻值约 3 Ω；

脚4-脚5：电阻值约 50 Ω；

脚3-烙铁头：短路

以上数值若过大或 ∞，应更换发热芯，发热芯装配为拔插式结构，免焊接。

更换保险丝：

当有误用的状况而造成保险丝烧断时，可以自行更换新的保险丝，拆开外壳固定螺丝，在开关上方焊接替换，规格：250V 1A 3.6 *10mm。



购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	□ SS-936H	

※ **注意：**

因出厂前测试校准。烙铁头部可能残留焊锡属正常现象，不影响使用。

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年，发热芯保修三个月(不含配件、易耗品)。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
- ※ 我司产品实行计算机编码，它将作为我司产品保固的依据，每台产品均有独立的编码，为了您能得到最好的服务，请勿损坏撕毁该编
- ※ 保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容

- 本机主体外之配件：如包装、烙铁头、手柄、保险丝等配件。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用。

制造商：宝工实业股份有限公司

地 址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼

电 话：886-2-22183233

E-mail：pk@mail.prokits.com.tw

销售/生产商：上海宝工工具有限公司

地址：上海市浦东新区康桥东路 1365 弄 25 号

原产地：中国.上海

电 话：021-68183050

服务热线：400-1699-629

Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2021 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2021001(C)