

# Pro'sKit®



## SS-212 LED Soldering Station



## User's Manual

1<sup>st</sup> Edition, 2026

©2026 Copy Right by Prokit's Industrial Co., Ltd.

Thank you very much for purchasing Pro'skit SS-212 LED Soldering Station. Before using the please read the following instructions

### **Features :**

- A temperature controlled soldering station with adjustable temperature range from 160°C~480°C (320°F~896°F) .
- A two-line LED readout simultaneously displays temperature setting and actual temperature.
- Integrated tip and heater which is plug-and-play and easy to replace.
- Heats up rapidly and can melt tin within 8s.
- Compact and lightweight soldering iron with silicone cord.
- Comes with "+" and "-" buttons to adjust the temperature.
- One-click setting temperature display °C/°F.
- Temperature preset quick set up.
- Standby temperature of 200°C when not in use for 5 minutes.

### **Packing List :**

Please check the contents of the package and confirm that all the items listed below are included.

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Soldering iron stand.....  | 1 |
| Cleaning copper brush..... | 1 |
| Cleaning sponge.....       | 1 |
| Tin wire (10g) .....       | 1 |
| Tin wire stand.....        | 1 |
| User's manual.....         | 1 |

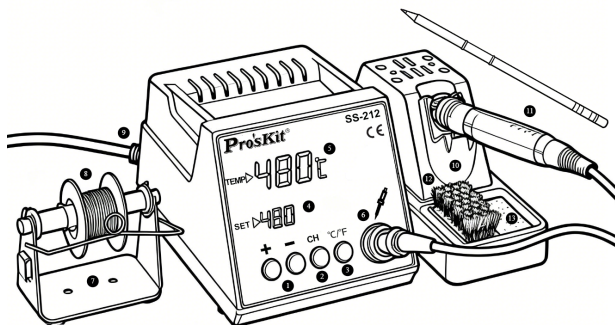


### **Warning Instruction:**

- Use only certified power sources from your region.
- Turn the power off when not in use or left unattended.
- When power is ON, tip temperatures will between 160°C~480°C (320°F~896°F) , please be careful.
- The handle is constructed with precision, dropping shall be avoided.
- For the first time using, it may generate light smoke due to the heating of heating elements, which is a normal phenomenon.
- Do not operate in humid environment.
- Do not operate in inflammable/explosive environment.
- Keep the surface of the product clean and dry.
- Before cleaning the appliance, always remove the power lead plug from the socket.
- Unscrewing the housing is not permitted.

- This appliance is not intended for use by people (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Working condition Requirements  
Operating Condition: 0℃~ +40℃ / 10%~90% RH  
Storage Condition: -20℃~+60℃ / 5% ~ 90%RH

## 1. Specification:

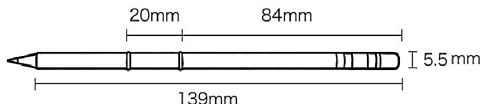


|   |                                  |   |                       |
|---|----------------------------------|---|-----------------------|
| ① | +/- increase or decrease         | ⑧ | Tin wire              |
| ② | Temperature preset               | ⑨ | Power switch          |
| ③ | Function setting & °C/°F setting | ⑩ | Soldering iron stand  |
| ④ | Set temperature                  | ⑪ | One-piece tip heater  |
| ⑤ | Soldering iron temperature       | ⑫ | Cleaning copper brush |
| ⑥ | Soldering iron socket            | ⑬ | Cleaning sponge       |
| ⑦ | Tin wire stand                   |   |                       |

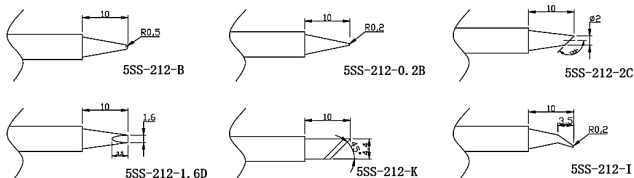
| Model No. | SS-212H    | SS-212B | SS-212C | SS-212E    |
|-----------|------------|---------|---------|------------|
| Voltage   | AC220~240V |         |         | AC110~120V |
| Power     | 70W        |         |         |            |

|                       |                                                                                              |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature           | 160°C~480°C/320°F~896°F                                                                      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Display               | LED                                                                                          |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Soldering Iron Heater | One-piece tip heater (5SS-212 series)                                                        |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Other functions       | Quick setting/Sleep/Temperature unit (°F/°C)/ Digital calibration                            |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Parts list            | Soldering iron stand, Cleaning copper brush, Cleaning sponge, Tin wire (10g), Tin wire stand |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Weight                | 1.7kg                                                                                        |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Size                  | 110x155x90mm                                                                                 |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Power cord            | 3x0.75mm <sup>2</sup> (Length 1.2m)                                                          |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| Plug                  |             |  |  |  |

## 2.Replacement Tips:



Standard configuration(5SS-212-B)



One-piece tip heater for 5SS-212 series

## 3.Operation

- Unpack the soldering station and check all parts. Damaged parts must not be put into operation.
- Place the soldering station on a solid and dry surface.
- Install the iron stand and wet the cleaning sponge with water.
- Put the soldering iron into the stand.
- Insert the power cord of the soldering station into the socket and turn it on (I=ON/O=OFF).
- Adjust the temperature buttons "+" and "-".

- The CH button: a preset button for temperature setting. Hold the CH button for 2 seconds until the temperature setting flickers. Press the button "+" or "-" to preset the temperature. Finally press the CH button again to confirm.

- Short press the °C/°F button to switch temperature units °C/°F

TEMP ▷ 320 °F      TEMP ▷ 160 °C  
SET ▷ 320      SET ▷ 160

- Temperature calibration: press and hold the °C/°F button for 3s to enter the temperature calibration mode, adjustment range (-9~9). It can be calibrated proportionally: if the temperature is too high, press the "-" button; if the temperature is too low, press the "+" button.

TEMP ▷ P 2  
SET ▷

**Note:** The temperature calibration value is adjusted in proportion to 0.015 of the current temperature value. For example, if there is a deviation in the set temperature of 400°C, during calibration, each value represents an adjustment of  $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$  units, and so on.

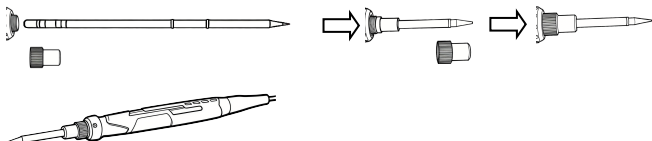
- Enters standby mode with a standby temperature of 200°C when not in use for 5 minutes. Take the iron from the stand to reactivate it.

TEMP ▷ 200 °C  
SET ▷ SLP

#### 4. One-piece tip & heater replacement

**Note:** it must be carried out after the power is switched off and the tip has completely cooled off.

- 1). Loosen the nut.
- 2). Pull out the one-piece tip heater.
- 3). Insert a new one-piece tip heater and tighten the nut.



## 5. Maintenance and use of the One-piece tip & heater

### 1). Soldering iron tip temperature

Excessively high temperatures will shorten the life of the soldering iron tips. So you need to choose the appropriate working temperature. The temperature of the soldering iron tip recovers quickly and relatively lower temperature can also be used for soldering to protect the temperature-sensitive components.

### 2). Cleaning of soldering iron tip

a. Regularly clean the iron tip with a cleaning sponge to prevent damage to the iron tip by reducing the temperature and the efficiency of heat conduction. Because after soldering, the residual flux and oxide will damage the iron tip.

b. When the soldering iron is not in use, do not leave it under a high temperature for a long time. It will cause the flux on the tip to turn into oxides, resulting in a significant reduction in the heat conduction efficiency. Note: When the iron is not in use, please put it in the stand.

c. Clean the soldering iron tip after use and re-tin it to prevent the oxidization of it.

### 3). Heater maintenance

a. Set the temperature to 250°C (480°F).

b. After the temperature has stabilized, use a cleaning sponge to wipe the iron tip part and check the condition of it. If the tip is deformed or worn out, replace it with a new one.

c. If the tin-plated part of the iron tip is covered in black oxides, put new tin on it and wipe it with a cleaning sponge. Repeat this process until the oxides are completely removed, then apply new tin.

d. Turn off the power and remove the heater with a heat insulating pad. Let it cool down.

e. Do not use files or other sharp objects to remove the oxide.

## 6. Simple Fault Analysis:

|    |                                      |                                                                    |
|----|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 1. | No display                           | 1.If the cable is broken?<br>2.If the screen needs to be replaced? |
| 2. | Soldering iron restart automatically | 1.Can it be calibrated?<br>2.Is the voltage too low?               |
| 3. | Poor temperature                     | 1.Is the power cord in loose or defective                          |

|    |                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | control                             | contact?<br>2.Is the soldering iron clean?<br>3.Set the temperature in appropriate level.<br>4.Temperature calibration。                                                                                                                                                                                                                                               |
| 4. | The tip doesn't stick to the solder | 1.Tip temperature is over 400°C 。<br>2.The soldering side of the tip is not applied with solder properly。<br>3.Lack of flux during operation。<br>4.Rub the tip against dry or high sulfur sponge or fabric。<br>5.Tip touched organic material like plastic, silicone, oil or other chemicals。<br>6.Using impure solder or solder that contains low proportion of tin。 |
| 5. | Soldering iron is not heated        | 1.Is the Heating Core Damaged?( Normal heating core resistance is about 8Ω)<br>Replacement heater : 5SS-212 series                                                                                                                                                                                                                                                    |

# LED 數顯控溫 T12 焊台使用說明書

非常感謝您購買 Pro'skit SS-212 LED 數顯控溫 T12 焊台,在使用之前請閱讀以下說明。

## 特性:

- 溫度範圍 160°C~480°C ( 320°F~896°F ),控溫準確。
- 兩行 LED 讀數同時顯示溫度設置和實際溫度。
- 一體式拔插發熱芯，即插即用，易于更換。
- 加熱迅速，可在 8 秒內熔化錫。
- 烙鐵手柄緊湊輕便配矽膠綫。
- 配有 “+” 和 “-” 按鈕來調節溫度。
- 一鍵設置溫度顯示°C/°F。
- 快速設置預設溫度。
- 不使用約 5 分鐘，待機溫度為 200°C。

## 包裝清單:

請檢查產品包裝，以證實所列表項目正確無誤：

|              |                  |
|--------------|------------------|
| 烙鐵架.....1 只  | 錫絲架.....1 個      |
| 清潔銅刷.....1 個 | 錫絲 (10g).....1 卷 |
| 清潔海綿.....1 個 | 使用說明書.....1 本    |



## 用電安全使用說明：

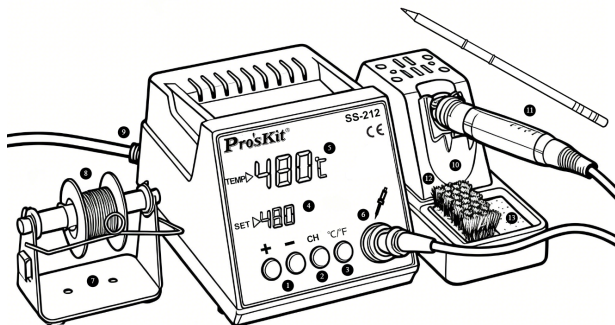
- 請使用本產品專用并經所在國家/地區認證的電源。
- 不使用或無人看管時關閉電源。
- 電源打開時，烙鐵頭部溫度將達到 160°C~480°C ( 320°F~896°F ) 請小心燙傷。
- 手柄結構精密，避免跌落。
- 首次使用時，因電熱元件加熱而可能輕微煙霧，這屬於正常現象。
- 請勿在潮濕環境下操作。
- 請勿在易燃/易爆的環境中操作。
- 請保持產品表面清潔乾燥。
- 清潔電器前，務必從插座上拔下電源線插頭。

- 不要拆開外殼。
- 本設備不適合身體、感官或精神能力下降或缺乏經驗和知識的人（包括兒童）使用，除非由負責其安全的人對其使用設備進行監督或指導。
- 使用條件：

工作環境：0°C~+40°C 10%~90% RH

存儲環境：-20°C~+60°C 5%~90%RH

## 一、規格：

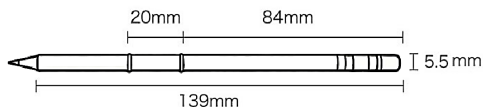


|   |                |   |        |
|---|----------------|---|--------|
| ① | +/- 增加或減少按鍵    | ⑧ | 錫絲     |
| ② | 預設溫度           | ⑨ | 電源開關   |
| ③ | 功能鍵 & °C/°F 切換 | ⑩ | 烙鐵架    |
| ④ | 設定溫度           | ⑪ | 一體式發熱芯 |
| ⑤ | 烙鐵溫度           | ⑫ | 清潔銅刷   |
| ⑥ | 烙鐵插座           | ⑬ | 清潔海綿   |
| ⑦ | 錫絲架            |   |        |

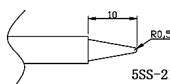
|    |            |         |         |            |
|----|------------|---------|---------|------------|
| 型號 | SS-212H    | SS-212B | SS-212C | SS-212E    |
| 電壓 | AC220~240V |         |         | AC110~120V |
| 功率 | 70W        |         |         |            |

|      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 溫度範圍 | 160°C~480°C/320°F~896°F                                                           |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 顯示   | LED                                                                               |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 發熱芯  | 一體式發熱芯(5SS-212 系列)                                                                |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 其它功能 | 快速設置/休眠/單位切換(°F/°C)/溫度校準                                                          |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 附件   | 烙鐵架,清潔銅刷,清潔海綿,錫絲(10g), 錫絲架                                                        |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 重量   | 1.7kg                                                                             |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 尺寸   | 110x155x90mm                                                                      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 電源線  | 3x0.75mm <sup>2</sup> (長 1.2m )                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 插頭   |  |  |  |  |

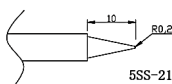
## 二、適用烙鐵頭(選配)：



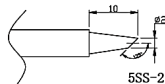
標配(5SS-212-B)



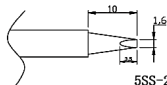
5SS-212-B



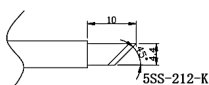
5SS-212-0.2B



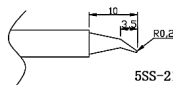
5SS-212-2C



5SS-212-1.6D



5SS-212-K



5SS-212-I

5SS-212 系列一體式發熱芯

## 三、使用方法

- 打開焊台包裝，檢查所有零件，損壞的零件不得投入使用。
- 將焊接台放在堅實乾燥的檯面上。
- 安裝鐵架，用水濕潤清潔海綿。
- 把烙鐵放到支架上。
- 將焊台的電源線插入插座并打開（I=開/O=關）
- 按鈕“+”和“-”調整溫度。

- CH 按鈕：用于溫度設置的預設按鈕。按住 CH 按鈕 2 秒鐘，直到溫度設置閃爍。按 “+” 或 “-” 按鈕預設溫度。最後再次按下 CH 按鈕進行確認。
- 短按°C/°F按鈕，切換溫度單位°C/°F。

|               |               |
|---------------|---------------|
| TEMP ▷ 320 °F | TEMP ▷ 160 °C |
| SET ▷ 320     | SET ▷ 160     |

- 溫度校準：長按°C/°F按鈕 3 秒，進入溫度校準模式，調整範圍 ( -9~9 )。可以按比例校準：如果溫度過高，請按 “-” 按鈕；如果溫度過低，請按 “+” 按鈕。

|            |
|------------|
| TEMP ▷ P 2 |
| SET ▷      |

注：溫度校準值按當前溫度值的 0.015 比例調整。例如，如果設定溫度 400°C 有偏差，在校準過程中，每個值代表  $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$  單位的調整，以此類推。

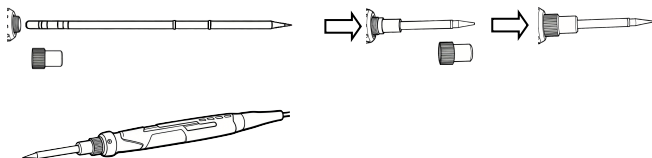
- 不使用 5 分鐘後，進入待機模式，待機溫度為 200°C。從支架上取下烙鐵重新啟動。

|               |
|---------------|
| TEMP ▷ 200 °C |
| SET ▷ SLP     |

#### 四、一體式發熱芯更換

注意：必須在關閉電源且尖端完全冷卻後進行。

- 1). 鬆開螺母。
- 2). 拔出一體式尖頭和加熱器。
- 3). 插入新的烙鐵頭和烙鐵，然後擰緊螺母。



## 五、一體式發熱芯維護與使用

### 1). 烙鐵頭溫度

過高的溫度會縮短烙鐵頭的壽命。因此，您需要選擇合適的工作溫度。烙鐵頭的溫度恢復較快，而且相對較低的溫度也可以用于焊接，以保護對溫度敏感的組件。

### 2). 烙鐵頭的清潔

- 定期用清潔海綿清潔烙鐵頭，以防止因溫度降低和熱傳導效率降低而損壞烙鐵頭。因為在焊接後，殘留的助焊劑和氧化物會損壞烙鐵頭。
- 當烙鐵不使用時，請勿將其長時間置于高溫下。否則，烙鐵頭上的助焊劑會轉化為氧化物，從而導致熱傳導效率大幅降低。注意：當烙鐵不使用時，請將其置于支架上。
- 使用後清潔烙鐵頭並重新鍍錫，以防止其氧化。

### 3). 加熱器維護

- 將溫度設置為 250°C ( 480°F )。
- 待溫度穩定後，用清潔海綿擦拭烙鐵頭部分，並檢查其狀況。如果烙鐵頭變形或磨損，請更換新的烙鐵頭。
- 如果烙鐵頭的鍍錫部分被黑色氧化物覆蓋，請在其上塗上新的錫，并用清潔海綿擦拭。重複此過程，直至氧化物完全去除，然後重新塗上錫。
- 關閉電源，並使用隔熱墊移除加熱器。讓其冷卻。
- 不要使用銼刀或其他尖銳物體來去除烙鐵頭部氧化物。

## 六、簡單故障分析

|    |          |                                                              |
|----|----------|--------------------------------------------------------------|
| 1. | 螢幕不顯示    | 1.檢查電線接觸是否不良？<br>2.LED 屏是否損壞？                                |
| 2. | 烙鐵溫度達不到  | 1.是否能校準？<br>2.電壓是否過低？                                        |
| 3. | 溫度控制不良   | 1.連接位是否鬆動或接觸不良？<br>2.烙鐵頭是否乾淨？<br>3.將溫度設定在適當的水準。<br>4.溫度重新校準。 |
| 4. | 烙鐵尖端不粘焊料 | 1.尖端溫度超過 400°C                                               |

|    |       |                                                                                                                                     |
|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |       | <p>2.焊頭的焊接面未正確塗焊料。</p> <p>3.焊接中缺乏焊料。</p> <p>4.試用幹的或高硫的海綿或織物摩擦尖端清潔。</p> <p>5.尖端接觸的有機材料?如塑膠、矽膠 石油或其他化學品。</p> <p>6.不純淨的焊料或含錫的比例過低。</p> |
| 5. | 烙鐵不加熱 | <p>1.加熱芯是否損壞？( 正常發熱芯電阻約為 <math>8\Omega</math> )</p> <p>2.更換發熱芯，型號：5SS-212 系列</p>                                                    |

# LED 数显控温 T12 焊台使用说明书

非常感谢您购买 Pro'skit SS-212 LED 数显控温 T12 焊台,在使用之前请阅读以下说明。

## 特性:

- 温度范围 160℃~480℃ (320°F~896°F),控温准确。
- 两行 LED 读数同时显示温度设置和实际温度。
- 一体式拔插发热芯,即插即用,易于更换。
- 加热迅速,可在 8 秒内熔化锡。
- 烙铁手柄紧凑轻便配硅胶线。
- 配有“+”和“-”按钮来调节温度。
- 一键设置温度显示℃/°F。
- 快速设置预设温度。
- 不使用约 5 分钟,待机温度为 200℃。

## 包装清单:

请检查产品包装,以证实所列表项目正确无误:

|              |                  |
|--------------|------------------|
| 烙铁架.....1 只  | 锡丝架.....1 个      |
| 清洁铜刷.....1 个 | 锡丝 (10g).....1 卷 |
| 清洁海绵.....1 个 | 使用说明书.....1 本    |



## 用电安全使用说明:

- 请使用本产品专用并经所在国家/地区认证的电源。
- 不使用或无人看管时关闭电源。
- 电源打开时,烙铁头部温度将达到 160℃~480℃ (320°F~896°F) 请小心烫伤。
- 手柄结构精密,避免跌落。
- 首次使用时,因电热元件加热而可能轻微烟雾,这属于正常现象。
- 请勿在潮湿环境下操作。
- 请勿在易燃/易爆的环境中操作。
- 请保持产品表面清洁干燥。
- 清洁电器前,务必从插座上拔下电源线插头。

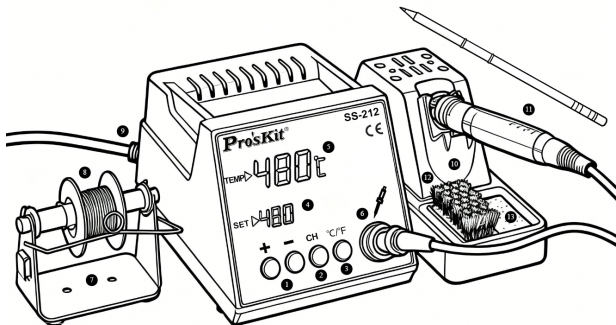
- 不要拆开外壳。
- 本设备不适合身体、感官或精神能力下降或缺乏经验和知识的人（包括儿童）使用，除非由负责其安全的人对其使用设备进行监督或指导。

■ 使用条件：

工作环境：0℃~+40℃ 10%~90% RH

存储环境：-20℃~+60℃ 5%~90%RH

一、规格：

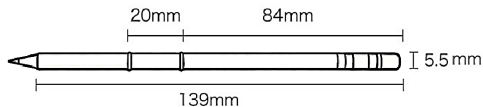


|   |                |   |        |
|---|----------------|---|--------|
| ① | +/- 增加或减少按钮    | ⑧ | 锡丝     |
| ② | 预设温度           | ⑨ | 电源开关   |
| ③ | 功能键 & °C/°F 切换 | ⑩ | 烙铁架    |
| ④ | 设定温度           | ⑪ | 一体式发热芯 |
| ⑤ | 烙铁温度           | ⑫ | 清洁铜刷   |
| ⑥ | 烙铁插座           | ⑬ | 清洁海绵   |
| ⑦ | 锡丝架            |   |        |

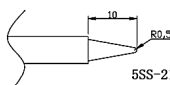
|      |                       |         |         |            |
|------|-----------------------|---------|---------|------------|
| 型号   | SS-212H               | SS-212B | SS-212C | SS-212E    |
| 电压   | AC220~240V            |         |         | AC110~120V |
| 功率   | 70W                   |         |         |            |
| 温度范围 | 160℃~480℃/320°F~896°F |         |         |            |

|      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 显示   | LED                                                                               |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 发热芯  | 一体式发热芯 (5SS-212 系列)                                                               |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 其它功能 | 快速设置/休眠/单位切换(°F/°C)/温度校准                                                          |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 附件   | 烙铁架, 清洁铜刷, 清洁海绵, 锡丝(10g), 锡丝架                                                     |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 重量   | 1.7kg                                                                             |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 尺寸   | 110x155x90mm                                                                      |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 电源线  | 3x0.75mm <sup>2</sup> (长 1.2m)                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |
| 插头   |  |  |  |  |

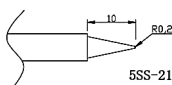
## 二、适用烙铁头(选配):



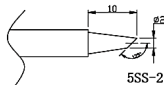
标配(5SS-212-B)



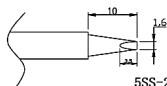
5SS-212-B



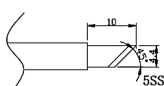
5SS-212-0.2B



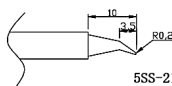
5SS-212-2C



5SS-212-1.6D



5SS-212-K



5SS-212-I

5SS-212 系列一体式发热芯

## 三、使用方法

- 打开焊台包装, 检查所有零件, 损坏的零件不得投入使用。
- 将焊接台放在坚实干燥的台面上。
- 安装铁架, 用水湿润清洁海绵。
- 把烙铁放到支架上。
- 将焊台的电源线插入插座并打开 (I=开/O=关)
- 按钮 “+” 和 “-” 调整温度。
- CH 按钮: 用于温度设置的预设按钮。按住 CH 按钮 2 秒钟, 直到温度设置闪烁。按 “+” 或 “-” 按钮预设温度。最后再次按下 CH 按钮进行确认。
- 短按 °C/°F 按钮, 切换温度单位 °C/°F。

TEMP ▷ 320 °F  
SET ▷ 320

TEMP ▷ 160 °C  
SET ▷ 160

- 温度校准：长按 °C/°F 按钮 3 秒，进入温度校准模式，调整范围（-9~9）。可以按比例校准：如果温度过高，请按“-”按钮；如果温度过低，请按“+”按钮。

TEMP ▷ P 2  
SET ▷

**注：**温度校准值按当前温度值的 0.015 比例调整。例如，如果设定温度 400°C 有偏差，在校准过程中，每个值代表  $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$  单位的调整，以此类推。

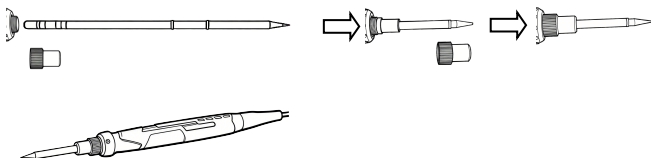
- 不使用 5 分钟后，进入待机模式，待机温度为 200°C。从支架上取下烙铁重新启动。

TEMP ▷ 200 °C  
SET ▷ SLP

#### 四、一体式发热芯更换

**注意：**必须在关闭电源且尖端完全冷却后进行。

- 1). 松开螺母。
- 2). 拔出一体式尖头和加热器。
- 3). 插入新的烙铁头和烙铁，然后拧紧螺母。



#### 五、一体式发热芯维护与使用

##### 1). 烙铁头温度

过高的温度会缩短烙铁头的寿命。因此，您需要选择合适的工作温度。烙铁头的温度恢复较快，而且相对较低的温度也可以用于焊接，以保护对温度敏感的组件。

##### 2). 烙铁头的清洁

- a. 定期用清洁海绵清洁烙铁头，以防止因温度降低和热传导效率降低而损坏烙铁头。因

为在焊接后，残留的助焊剂和氧化物会损坏烙铁头。

- b. 当烙铁不使用时，请勿将其长时间置于高温下。否则，烙铁头上的助焊剂会转化为氧化物，从而导致热传导效率大幅降低。注意：当烙铁不使用时，请将其置于支架上。
- c. 使用后清洁烙铁头并重新镀锡，以防止其氧化。

### 3). 加热器维护

- a. 将温度设置为 250° C (480° F)。
- b. 待温度稳定后，用清洁海绵擦拭烙铁头部分，并检查其状况。如果烙铁头变形或磨损，请更换新的烙铁头。
- c. 如果烙铁头的镀锡部分被黑色氧化物覆盖，请在其上涂上新的锡，并用清洁海绵擦拭。重复此过程，直至氧化物完全去除，然后重新涂上锡。
- d. 关闭电源，并使用隔热垫移除加热器。让其冷却。
- e. 不要使用锉刀或其他尖锐物体来去除烙铁头部氧化物。

## 六、简单故障分析

|    |          |                                                                                                                                |
|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 萤幕不显示    | 1.检查电线接触是否不良？<br>2.LED 屏是否损坏？                                                                                                  |
| 2. | 烙铁温度达不到  | 1.是否能校准？<br>2.电压是否过低？                                                                                                          |
| 3. | 温度控制不良   | 1.连接位是否松动或接触不良？<br>2.烙铁头是否干净？<br>3.将温度设定在适当的水准。<br>4.温度重新校准。                                                                   |
| 4. | 烙铁尖端不粘焊料 | 1.尖端温度超过 400℃。<br>2.焊头的焊接面未正确涂焊料。<br>3.焊接中缺乏焊料。<br>4.试用干的或高硫的海绵或织物摩擦尖端清洁。<br>5.尖端接触的有机材料？如塑胶、硅胶 石油或其他化学品。<br>6.不纯净的焊料或含锡的比例过低。 |
| 5. | 烙铁不加热    | 1. 加热芯是否损坏？（正常发热芯电阻约为 8Ω）<br>2.更换发热芯，型号：5SS-212 系列                                                                             |

|      |         |    |
|------|---------|----|
| 购买日期 |         | 店章 |
| 公司名称 |         |    |
| 联络电话 |         |    |
| 电子邮箱 |         |    |
| 联络地址 |         |    |
| 产品型号 | SS-212H |    |

※在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年（不含配件、易耗品）。

※产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。

※本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。

※保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

## 保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工零配件导致的故障及损坏。

## 二、非服务保证内容

- 配件的碎裂或损伤，发热芯属于消耗品。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

上海宝工工具有限公司

上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

电话：021-68183050

服务热线：400 1699 629

网址：www.prokits.com.tw

# ***Pro'sKit***<sup>®</sup>



寶工實業股份有限公司  
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: [pk@mail.prokits.com.tw](mailto:pk@mail.prokits.com.tw)

©2026 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2026001(C)