

SS-532H 纯钛无铅锡炉

SS-552H 精巧型圆型锡炉

一、概述

感谢您购买宝工无铅锡炉产品，本公司产品使用纯钛锡锅(SS-532H)，不锈钢镀钛锡锅(SS-552H)使用温度控制电路，温度可依需求调整，采用高质量电子组件制造，性能稳定，是电子、电工、电器行业焊接加工作业的最佳选择。

二、安全注意事项

本说明书中所提到警告及注意事项请在操作前详细阅读了解，错误的操作将造成产品损坏或人员的伤害。



警告

当电源启动焊锡熔解后，锡炉温度将近550°C，电源关闭及插头拔除后，请先让锡炉回到室温再进行零件更换或收藏，以避免人员受伤。



注意事项

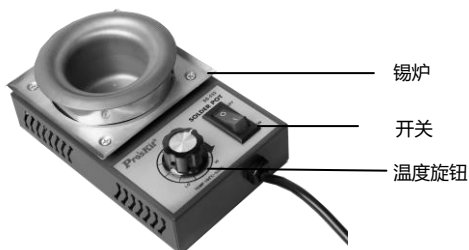
当锡锅中的焊锡溶化后，其温度将近550°C，错误的操作方式可能导致烧伤或起火，请务必遵循以下的注意事项。

1. 请在较高及稳定的金属工作台上操作，工作区域内请勿堆放纸类或其它易燃易爆的物品。
2. 请提醒工作区域附近的人员勿接近或触摸高温的锡炉。
3. 请勿将水放入高温的锡炉内，以免造成焊锡溅出或爆炸。
4. 请不要让不熟悉或对操作说明不了解的人员使用。未经训练的人员操作会造成危险。
5. 请勿拆解更改锡炉内部接线。
6. 请勿让锡炉存放于有水的环境，水气进入或以湿的手接触可能会增加触电风险。
7. 更换零件时请选用原厂零件。
8. 请勿长期保持锡炉在高温400~550°C(约第7~9格之间)环境下使用，这样容易导致发热体寿命减短。
9. 如果电源软线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似部门的专业人员更换。

三、性能特点

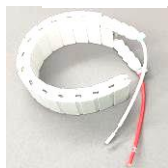
1. 锡炉为温度控制电路，采用高质量电子组件制造，温度可调，性能稳定。
2. 锡炉SS-532H采用纯钛锡锅，SS-552H采用不锈钢材质镀钛锡锅，具有更好的防腐性及耐热性。
3. 发热体采用铁铬铝线更耐用。
4. 硅酸铝保温层(非石棉)，无毒、环保。
5. 适用于锡、胶、脂...等，长温/低温易凝结物质，溶解使用。

四、 产品规格



SS-532H

发热芯



SS-552H

发热芯

Φ 50mm



型 号.	SS-532H	SS-552H
电 压	220V-240V~ 50Hz	
额定功率	200W	
温度范围	100~550℃	
锡炉尺寸(mm)	Φ50x40mm(H)	Φ50x35mm(H)
锡炉材质	纯钛 (TA1)	不锈钢材质镀钛处理
更换发热芯	5SS-532-H	5SS-552-H
熔锡时间	约 10 分钟	
熔锡量	0.6kg	0.5kg
插头形式	 H type	
尺寸(长x宽x高)	150x95x65mm	150x90x60mm

- * 锡炉常用温度是300~350℃(约第2~4档之间), 调整设定较低的使用温度, 有助延长锡炉使用寿命。
- * 请勿使用尖锐或坚硬的物体敲击或擦拭锡炉, 以免造成刮伤, 导致局部腐蚀进而穿孔漏锡。

五、 操作说明

- * 初次使用加热时, 会有少许烟雾冒出, 此为正常状况请安心使用。
 - * 使用前接地线务必接地, 禁止在未接地状况下使用。
1. 开启电源开关, 将温度旋钮调整到最高温度, 一分钟后将锡丝/条摩擦锡炉内壁, 直到锡丝/条溶解液约达1/4锡炉高度后停止摩擦, 直接放入锡炉内。
 2. 锡丝/条溶解后, 建议将温度旋钮调整到300~350℃(约第2~4档之间), 若持续保持高温下将会导致锡锅快速老化, 溶解的焊锡会变成黄色或黑色, 若助焊剂含有较多酸性物质, 会腐蚀锡炉。
 3. 若短时间不使用, 建议将温度设定在“LO”档, 以降低功耗及避免焊锡氧化。
 4. 请在无人使用或看顾锡炉时关掉电源开关。

六、 故障排除

当电源开关开启而锡炉未加温时, 请先确认电源线是否已插入插座, 若已接上仍无动作, 请联络当地经销商。

七、 维护与清洁

1. 清洁前请先确认锡炉已冷却并拔除电源线。
2. 请使用干的或是微湿的毛巾进行清洁。许多清洁剂含有化学物质, 可能会使机器的金属部位造成损坏。因此请勿使用其它较强烈或易燃的清洗剂像是汽油、松香水, 松节油及其它类似的清洁剂。
3. 本机通风孔请防止灰尘沉积以免影响散热。长期溶解焊锡会渐渐的侵蚀锡炉产生洞孔, 并使焊锡漏出。建议使用后确认锡炉状况以确保工作安全执行。

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	□SS-532H □SS-552H	

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起 12 个月免费维修保证（不含耗材、消耗品）。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保管，如需维修服务时，请出示本卡以为证明。
- ※ 保固期满后，属调整、保养或是维修性质之服务，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

产品保固说明

- 保固期限内，如有下列情况者，维修中心则得酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：
 - 对产品表面的损伤，包括外壳裂缝或刮痕
 - 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
 - 因事故、火灾、电力变化、其它危害，或自然灾害所造成的损害。
- 非服务保证内容：
 - 机件本体外之消耗品：如发热芯...等消耗品
 - 机件本体之外之零配件：如电源线等零配件。
- 超过保证期限之检修或服务,虽未更换零件，将依公司保固维修政策酌收服务费。

制造商：宝工实业股份有限公司

地址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5

楼

电话：886-2-22183233

E-mail：pk@mail.prokits.com.tw

销售/生产商：上海宝工工具有限公司

地址：上海市浦东新区康桥东路 1365 弄 25 号

原产地：中国.上海

服务热线：021-68183050

Pro'sKit®



宝工实业股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<https://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2021 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2021002(C)